



Ref.: 53913

USO

- Cortadora eléctrica recomendada para cortar todo tipo de baldosas cerámicas, porcelánico y otros materiales.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- AVANCE AUTOMÁTICO INTELIGENTE CON CONTROL ELECTRÓNICO para adaptar el motor al disco, tipo de material y espesor. Tiene cuatro niveles de rendimiento para elegir entre velocidad y finalización. Ofrece un corte uniforme que proporciona mejor acabado que un control manual.
- Asegura que cada corte sea perfecto, ya que lo guía una mano experta. Hace el mejor corte posible.
- SE HA MEJORADO EL RENDIMIENTO DEL DISCO. La máquina se adapta a las necesidades de los discos y se ajusta en consecuencia. Proporciona a los discos una mayor vida útil y reduce el embotamiento.
- AHORRA TIEMPO Y DINERO. Con la DC SMART ADVANCE, el trabajo es más eficiente.

OTRAS CARACTERÍSTICAS

- Cortadora eléctrica de categoría SUPERPRO para uso profesional.
- Máquina de cabezal móvil, adecuada para el corte de baldosas cerámicas, gres esmaltado, porcelánico y otros materiales.
- Dos modos de corte: MANUAL y AUTOMÁTICO
- 4 niveles de rendimiento con diferentes preajustes. En cada nivel, el sistema electrónico integrado SMART ADVANCE analiza el consumo de energía durante el corte y, en función de esos datos, encuentra la mejor velocidad para cada nivel en función

de: la dificultad del corte, el rendimiento del disco y los parámetros preestablecidos para el nivel utilizado. Este proceso ocurre en microsegundos y optimiza el corte y la vida útil del disco.

- Motor de inducción con transmisión por correa (1,1 KW/ 1,5 CV) montado sobre cojinetes deslizantes para una máxima precisión y fiabilidad.
- SISTEMA DE PROTECCIÓN INTEGRADO en el control electrónico que detiene el motor y el disco y protege al usuario en caso de que el disco se embote o se atasque.
- Chasis de acero reforzado. Robustez y máxima resistencia a las condiciones de trabajo y a la corrosión.
- Patas plegables con ruedas para un fácil transporte.
- Sistema de refrigeración C3 Python.
- Efecto tronadora que permite el ajuste de la altura de corte y cortes verticales.
- Plegable a 45º para un inglete perfecto.
- Sistema anti-salpicaduras.
- Sistema patentado ZERO DUST para una exposición segura a las partículas de polvo transpirables generadas durante el corte.
- Escuadra de aluminio regulable con tope lateral para cortes repetitivos a 0 y 45º
- Bomba de agua de 50W con regulación de caudal.
- Disco de diamante CPX PRO 250 incluido.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Voltajes y rpm: 230V/50Hz y 2790 rpm (ref. 53913)
220V/60Hz y 3340 rpm (ref. 53912)
120V/60Hz y 3416 rpm (ref. 53911)
110V/50Hz y 2810 rpm (ref. 53910)
- Diámetro exterior del disco: 250 mm
- Diámetro interior del disco: 25,4 mm
- Capacidad máxima de corte con efecto tronadora: 121 cm
- Capacidad de corte recto sin efecto tronadora: 108 cm
- Formato Diagonal Máximo: 85 x 85 cm
- Espesor máximo de corte: 61 mm (90 mm en dos pasadas)
- Espesor máximo de corte a inglete: 55 mm (50 mm con soportes especiales)
- Peso Neto: 65 kg (estimado)
- Altura de trabajo: 85 cm
- Dimensiones de la máquina (en uso): 162 x 82 x 131 cm
- Protección eléctrica: IP 55

RECOMENDACIONES DE USO

- PARA baldosas de 12 mm: Se puede utilizar en todos los niveles.
- PARA BALDOSAS DE 20 mm (se recomienda disco SPT): Depende de la baldosa y de la cuchilla utilizada.
 - BALDOSAS DE DUREZA BAJA/MEDIA. NIVELES 1, 2, 3
 - BALDOSAS DURAS. NIVEL 1 o CORTE MANUAL.
- PARA CORTES A INGLETE: para obtener la mejor precisión se recomienda utilizar el nivel 1.

EMBALAJE

- Caja de cartón con flexografía RUBI
- Dimensiones de la caja de la unidad: 163,5 x 64 x 69 cm
- Peso neto de la caja unitaria: 74 kg (estimado)
- Unidad de venta: 1

NORMA

Directivas europeas (CE):

2006/42/CE (Directiva de Máquinas)

2014/35/UE (Directiva de Baja Tensión)

2014/30/UE (Directiva de compatibilidad electromagnética)

2011/65/CE (Restricción del uso de determinadas sustancias peligrosas en aparatos eléctricos y electrónicos)

2012/19/CE (Residuos de aparatos eléctricos y electrónicos)

Directiva y normas:

MD: EN ISO 12100:2010, EN 12418:2000+A1:2009, EN 62841-1:2016

LVD: EN 60204-1:2018

EMC: EN 61000-6-4:2019, EN 61000-6-2:2019, EN 61000-3-2:2019, EN 61000-3-3:2013+A1:2019

Certificado del Reino Unido:

MD: 2008 SI 2008/1597, modificado por SI 2011/1043, SI 2011/2157 y SI 2019/696

EMC: 2016 SI 2016/1091, modificado por SI 2017/1206 y SI 2019/696