



USO

- Pulido en seco para un acabado liso y uniforme en materiales duros como gres porcelánico, granito y piedra sinterizada.
- Para pulir bordes y superficies pequeñas, es ideal realizar ingletes y biseles con amoladora angular.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Disco para desbaste de categoría PRO para uso en seco.
- Desbaste rápido gracias al proceso de electro-recubrimiento, donde los diamantes se mantienen erguidos listos para desbastar y pulir desde el primer momento.
- Larga vida útil porque las láminas del disco están completamente impregnadas de diamante, lo que hace que dure mucho manteniendo un ritmo alto de desbastado. A diferencia de los discos laminados híbridos, donde los diamantes se mezclan con carburo de silicio o circonita.
- Los tamaños de grano disponibles son:
 - #50/60 – ideal para la fase inicial de desbaste, donde hay que retirar más material.
 - #100/120 – para desbaste medio
 - #200 – para pulido y acabado fino

OTRAS CARACTERÍSTICAS

- Facilita el proceso posterior de pulido.
- Diámetro interior de disco estándar, quedando fijado a la amoladora usando la propia pletina de la herramienta
- No es necesario ningún adaptador.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Diámetro exterior: 115 mm (32994 – DISCO LAMINADO PRO 50/60)
(32995 - DISCO LAMINADO PRO 100/120)
(32996 - DISCO LAMINADO PRO 200)
125 mm (32997 - DISCO LAMINADO PRO 50/60)
(32998 - DISCO LAMINADO PRO 100/120)
(32999 - DISCO LAMINADO PRO 200)
- Diámetro interior: 22,2 mm
- Velocidad máxima recomendada: 10.500 rpm (115 mm)
9.650 rpm (125 mm)

EMBALAJE

Cartón en color

Unidad de venta: 1

Dimensiones: 17,3 x 15 x 1,8 cm

Peso máximo: 112 g (ref. 32994)

103 g (ref. 32995)

102 g (ref. 32996)

121 g (ref. 32997)

113 g (ref. 32998)

112 g (ref. 32999)

NORMATIVA

En proceso (EN13743)