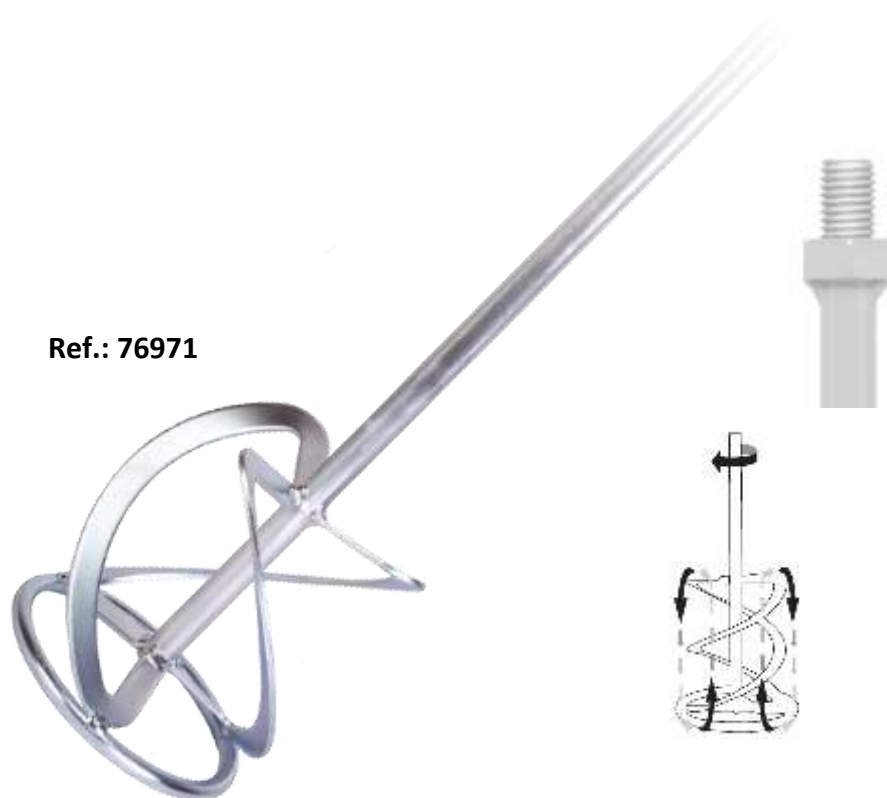




USO

Para mezclar morteros y adhesivos cementosos.

CARACTERÍSTICAS DESTACABLES

Equipada con hélice de triple pala. Rendimiento 15% mayor que la equivalente de 2 palas.

Menos esfuerzo en el mezclado. Más vida para el mezclador eléctrico.

Genera menos vibraciones. Mayor confort.

Fabricada en acero CINCADO. Reduce la OXIDACIÓN y la CONTAMINACIÓN de la mezcla.

OTRAS CARACTERÍSTICAS

La acción del mezclador succiona el material desde la base, por el interior del cabezal, devolviéndolo por el exterior del mismo, con un movimiento (interior/exterior) que nos permite obtener una mezcla homogénea y libre de burbujas de aire.

Conexión con rosca M14.

Adaptable a todos los RUBIMIX* y a otros mezcladores del mercado.

*Excentro RUBIMIX-9 DUPLEX y RUBIMIX-50-N

www.rubi.com



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Capacidad de mezcla: 15-25 kg.

Altura de la varilla: 600 mm.

Diámetro de hélice: 120 mm.

Potencia mínima del mezclador: 950 W.

Velocidad de uso recomendada: 300 – 500 RPM

Peso: 1,1 kg.

EMBALAJE

Packaging individual: banda PVC cuatricromía con capuchón goma colgador.

Dimensiones packaging individual: 64x12x12 cm.

Unidad de venta: 6 unidades.

Caja de grupaje con flexografía RUBI.

Dimensiones caja de grupaje: 68x26,5x25 cm.

Peso caja de grupaje: 7,135 Kg.

www.rubi.com