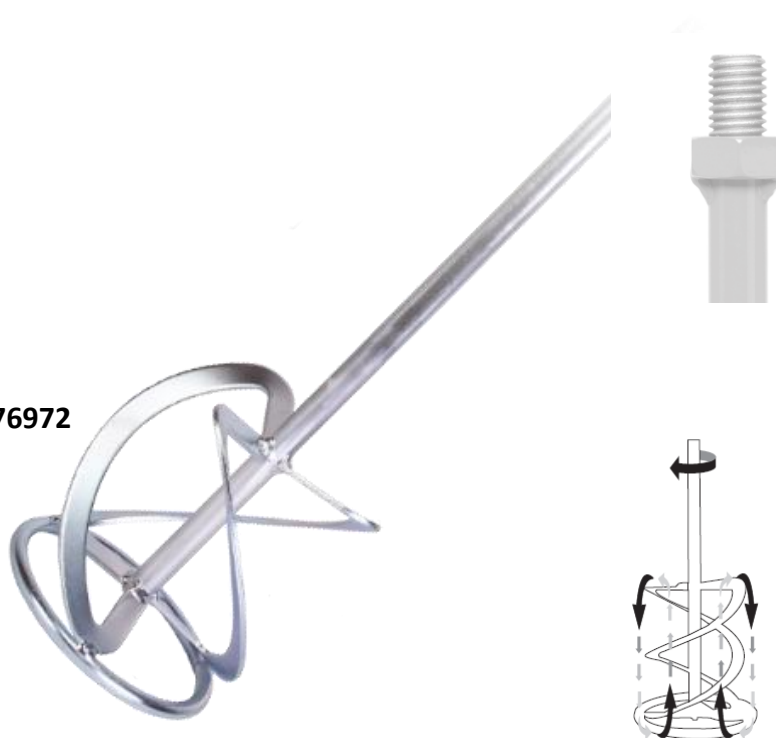




Ref.: 76972



## USO

Para mezclar morteros y adhesivos cementosos.

## CARACTERÍSTICAS DESTACABLES

Equipada con hélice de triple pala. Rendimiento 15% mayor que la equivalente de 2 palas.

Menos esfuerzo en el mezclado. Más vida para el mezclador eléctrico.

Genera menos vibraciones. Mayor confort.

Fabricada en acero CINCADO. Reduce la OXIDACIÓN y la CONTAMINACIÓN de la mezcla.

## OTRAS CARACTERÍSTICAS

La acción del mezclador succiona el material desde la base, por el interior del cabezal, devolviéndolo por el exterior del mismo, con un movimiento (interior/exterior) que nos permite obtener una mezcla homogénea y libre de burbujas de aire.

Conexión con rosca M14.

Adaptable a todos los RUBIMIX\* y a otros mezcladores del mercado.

\*Excepto RUBIMIX-9 DUPLEX y RUBIMIX-50-N

[www.rubi.com](http://www.rubi.com)



## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Capacidad de mezcla: 15-25 kg.

Altura de la varilla: 760 mm.

Diámetro de hélice: 120 mm.

Potencia mínima del mezclador: 950 W.

Velocidad de uso recomendada: 300 – 500 RPM

Peso: 1,305 kg.

## EMBALAJE

Packaging individual: banda PVC cuatricromía con capuchón goma colgador.

Dimensiones packaging individual: 80x12x12 cm.

Unidad de venta: 6 unidades.

Caja de grupaje con flexografía RUBI.

Dimensiones caja de grupaje: 83x26x24,5 cm.

Peso caja de grupaje: 8,470 Kg.

[www.rubi.com](http://www.rubi.com)