



Bomba de aire Air pump

INSTALACIÓN

Conecte el tubo de aire (diámetro interior de 4 mm) a la salida de la bomba

Coloque la bomba sobre el nivel del agua en una superficie plana si es posible (esto reducirá los niveles de ruido)

Conecte una válvula de retención entre la bomba y la manguera de aire a unos centímetros de la bomba

Coloque el tubo de aire en su depósito con o sin difusor de aire según sea necesario

Enchufe la bomba

Usando el dial en la parte posterior de la unidad se puede elegir la velocidad de funcionamiento

MANTENIMIENTO

Limpie regularmente el tubo de aire y piedra de aire (si está en uso) para asegurar el máximo rendimiento y vida útil prolongada

SIEMPRE use una válvula de retención en la salida (s) de su punto de acceso para garantizar que el agua no retorne a la AP

ELECTRÓNICA

La bomba viene con un suministro de cable de 3 núcleos, se exige no utilizar ningún cable adicional, ya que el uso de un cable a prueba de agua aprobado es esencial.

INSTALLATION

Connect your air pipe (4mm internal diameter) to the AP's outlet(s)
Place de AP above water level on a flat surface if possible (this will reduce noise levels)

Connect a non return valve between you air hose a few inches from the AP
Position your air pipe in your tank with or without air stone as required
Plug in the AP

Using the dial on the back of the unit you can choose what speed the pump operates at

MAINTENANCE

Regularly clean your air pipe and airstone (if in use) to ensure maximum output and prolonged lifespan
ALWAYS use a non-return valve on your AP's outlet(s) to ensure water is not siphoned back into the AP

ELECTRONIC

The pump comes complete with a generous supply of 3 core cable, however, should any additional cable be required, then the use of an approved waterproof cable connector is essential.

- La fuente de alimentación debe estar conectado a tierra y a un fusible de 3A
- Inspeccione regularmente el cable por los daños y el deterioro
- Consulte a un electricista calificado si tiene dudas sobre cualquier aspecto de cableado
- No lo conecte a un voltaje distinto al indicado en la bomba

SEGURIDAD

IMPORTANTE! Desconecte la alimentación de la red eléctrica antes de intentar la instalación, manejo o mantenimiento.

- Nunca sumerja la AP, está diseñado para funcionar de manera externa a su depósito
- No intente modificar esta unidad de ninguna manera y sólo utilizar las piezas recomendadas para el reemplazo
- Todas las conexiones deben conectarse a tierra
- No lo conecte a un voltaje distinto al indicado
- Al instalar la bomba debe tener un lazo de goteo para evitar la acumulación de condensación de agua corriendo de arriba a abajo de su cable de alimentación
- Si la unidad falla, aislar completamente de su depósito y ponerse en contacto con el proveedor

- The power supply must be earthed and fused at 3amp
- Regularly inspect the cable for damage and deterioration
- Consult a qualified electrician if in doubt about any aspects of wiring
- Do not connect to any voltage other than stated on pump

SAFETY

IMPORTANT! Disconnect mains electricity supply before attempting installation, handling or maintenance.

- Never submerge the AP, it is designed to be run external to your fish tank
- Only for use in an tank environment
Do not attempt to modify this unit any way and only use the recommended parts for replacement
- All connections must be earthed
- Do not connect to any voltage other than stated
- When installing your AP you must have a drip loop to avoid condensation build up running up and down your power cable
- If the unit fails, isolate completely from your tank and contact the supplier

MODELO / MODEL	1 SALIDA/OUTLET	2 SALIDAS/OUTLETS
VOLTAGE / VOLTAGE	220V/50Hz	220V/50Hz
POTENCIA / POWER	3W	3W
PRESIÓN / PRESSURE	0.02MPa	0.04MPa
SALIDA / OUTPUT	1.5L/min	3.0L/min
PESO / WEIGHT	0.29 kg	0.31 kg
TAMAÑO / DIMENSIONS	135X70X55mm	135x70x55mm

GARANTÍA

Todos los productos se suministran con una garantía que asegura la partes en el caso de una avería real o fallo mecánico durante 12 meses a partir de la fecha de compra.

No aceptamos responsabilidad por el desgaste por uso normal, daños accidentales o problemas derivados de la modificación o mal uso.

Los recambios están disponibles en nuestra página oficial o en su proveedor local. Por favor, asegúrese de que los componentes son genuinos.

WARRANTY

All Pound Solutions products are supplied with a warranty guaranteeing parts in the event of a genuine fault or mechanical failure for 12 months from date of purchase.

We do not accept liability for reasonable wear and tear, accidental damage or problems arising from modification or misuse.

Spare part are available at our official website or from your local supplier. Please ensure that only genuine components.

Bomba de aire

Air pump

Funcionamiento silencioso
Control de Multi-velocidad
Alto rendimiento
Una salida / Dos salidas

Low noise operation
Multi-speed control
High output
Single/Dual Outlet




WATER MASTER