

## PERCAGE DE L'ACIER

**FORET HSS «TECN'X»**

**REF 3085**



Foret disponible du  
Ø 1 au Ø 20

### CORPS DU FORET

- Type d'acier : Acier rapide HSS M2
- Dureté : 61/63 Hrc
- Traitement : chauffage et refroidissement sur carroussel
- Procédé de fabrication : taillage par meulage

### CARACTERISTIQUES

- Affûtage en croix, auto-centreur, âme renforcée
- Angle au sommet 135° / angle d'hélice 30°
- Entièrement rectifié
- Tolérance sur diamètre : h8

### MATERIAUX PERCES



Acier  
décolletage

Acier  
faiblement  
allié

**+** Âme renforcée = Longévité et  
haute performance de perçage

**+** Goujure intégralement meulée après  
traitement pour une précision optimale