

R290

MANANTIAL300SZR

A++ Energía

SCOP DHW 4,274

300 litros

Wi-Fi Integrado

3 años GARANTÍA TOTAL

5 años GARANTÍA COMPRESOR

Características

Intercambiador de calor de alta eficiencia
Refrigerante R290 - Green Gas GWP=3
Ahorro energético y bajo nivel sonoro
Resistencia eléctrica de apoyo (2 kW) incluida en el interior
Ánodo electrónico y de magnesio para evitar la corrosión del equipo
Tanque y carcasa exterior de Acero Inox SS304
Válvula de expansión electrónica
Serpentín de acero inoxidable para integración en instalaciones de energía solar
Tres modos de funcionamiento: Eco, Heater y Auto
Función de esterilización y antilegionella activable de forma manual y automática
Temporizador
Modo Vacaciones
Wi-Fi integrado para control remoto mediante app
Comunicación RS485 para su integración en sistemas domóticos
Conexión SmartGrid para su integración en sistemas solares fotovoltaicos
Manguitos electrolíticos incluidos



App de control

SmartLife - SmartLiving

Disponible en Google Play | Disponible en App Store

Especificaciones

MODELO			MANANTIAL300SZR
EAN			8435666514875
Bomba de calor	Capacidad de calentamiento nominal	kW	1,6
	Potencia de entrada	kW	0,45
	Corriente de entrada de calefacción	A	2,1
Eficiencia	SCOP DHW 7/6ºC (EN16147) / Clase energética		3,447 / A+
	SCOP DHW 14/13ºC (EN16147)		4,274 / A++
	Perfil de consumo		L
Resistencia de apoyo	Capacidad de calentamiento nominal	kW	1,8
	Potencia de entrada nominal	kW	2
	Corriente de entrada nominal	A	9,1
Bomba de calor + resistencia de apoyo	Capacidad de calentamiento nominal	kW	3,4
	Potencia de entrada nominal	kW	2,45
	Corriente de entrada máxima	A	11,2
Volumen de acumulación		l	300
Temperatura de salida del agua por defecto		ºC	55
Temperatura máx. de salida del agua bomba de calor		ºC	60
Temperatura máx. de salida del agua con resistencia de apoyo		ºC	70
Condiciones de trabajo		ºC	-7/43
Condiciones de trabajo con resistencia de apoyo		ºC	-15/43
Conexión de tubería de agua			G3/4" M
Refrigerante / peso		Kg	R290/0,15
Nivel sonoro (EN12102)		dB	46
Ánodo de magensio			Ø21x450mm
Ánodo electrónico			Sí
Serpentín solar			Ø21×1200mm/SS316
Caudal de aire de ventilación		m^3/h	450
Dimensiones del conducto de ventilación		mm	Ø153
Material del tanque			Acero inox SS304
Espesor del tanque interior		mm	1,5
Material de la caracasa exterior			Acero inox SS304
Espesor de la carcasa exterior		mm	0,6
Espesor de aislamiento / poliuretano		mm	50
Sección del cable de alimentación		mm^2	3x1,5
Peso neto / peso bruto		Kg	110/131
Instalación			Suelo
Dimensiones del producto (ØxAl)		mm	Ø650x1.850
Dimensiones del embalaje (AnxAlxFo)		mm	690x690x2.017

Dimensiones

