

● Acumuladores aerotérmicos para ACS > **SERIE MANANTIAL RL> MANANTIAL250RL**



MANANTIAL250RL



Características

Intercambiador de calor de alta eficiencia
Refrigerante R290 - Green Gas GWP=3
Ahorro energético y bajo nivel sonoro
Resistencia eléctrica de apoyo (1,5 kW) incluida en el interior
Ánodo electrónico para evitar la corrosión del equipo
Tanque de Acero Inox Duplex
Válvula de expansión electrónica
Válvula de sobrepresión y antirretorno
Boca de inspección de 150 mm para instalaciones de pública concurrencia
Tapa superior desmontable para realizar tareas de mantenimiento sin descolgar el equipo
Cuatro modos de funcionamiento: Auto, Green, E-Heater y Ventilación
Función de esterilización y antilegionella
Temporizador semanal
Modo Vacaciones
Función memoria
Conexión ModBus
Posibilidad de integración en sistemas fotovoltaicos
Wi-Fi integrado para control remoto mediante app
Manguitos electrolíticos incluidos



App de control



SmartLife -
SmartLiving

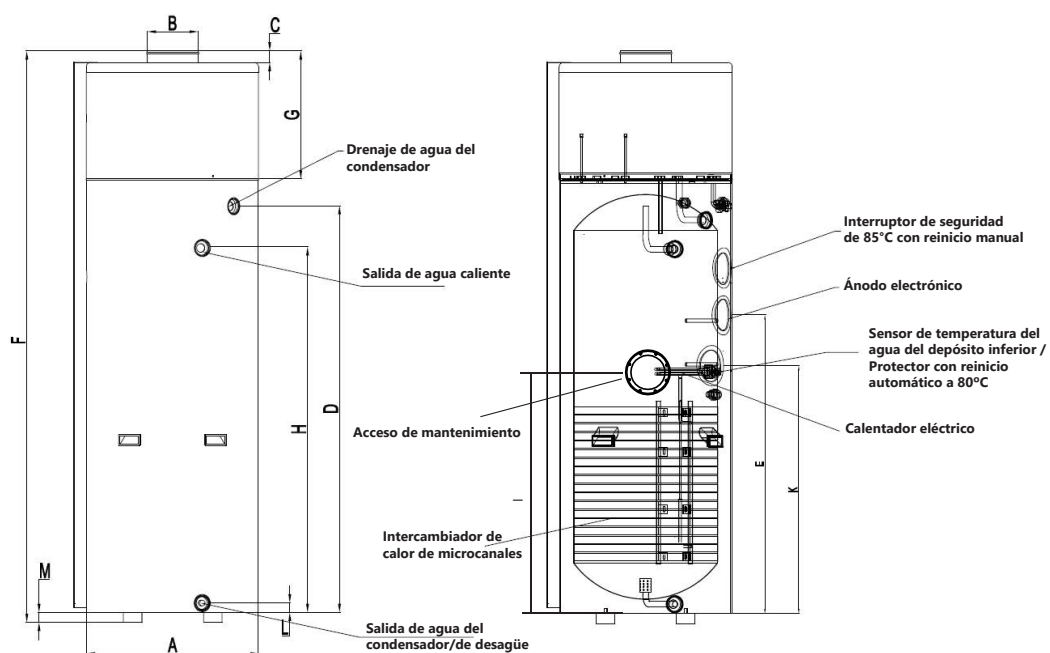


Especificaciones

MODELO		MANANTIAL250RL
EAN		8435666514561
Bomba de calor	Capacidad de calentamiento nominal	kW 1,5
	Potencia de entrada	kW 0,365
	Corriente de entrada de calefacción	A 1,6
	SCOP DHW 7/6°C (EN16147)	3,44
Eficiencia	SCOP DHW 14/13°C (EN16147)	4,194
	Tiempo calentamiento 7° (EN16147)/Clase energética	10,94 / A+
	Tiempo calentamiento 14° (EN16147)/Clase energética	9,185/ A++
	Perfil de consumo	L
Resistencia de apoyo	Potencia de entrada nominal	kW 1,5
	Corriente de entrada nominal	A 6,8
Bomba de calor + resistencia de apoyo	Capacidad de calentamiento nominal	kW 3
	Potencia de entrada nominal	kW 2,05
	Corriente de entrada máxima	A 9,3
Volumen de acumulación	l	250
Temperatura de salida del agua por defecto	°C	55
Temperatura máx. de salida del agua bomba de calor	°C	65
Temperatura máx. de salida del agua con resistencia de apoyo	°C	70
Condiciones de trabajo	°C	-5/43
Condiciones de trabajo con resistencia de apoyo	°C	-20/60
Conexión de tubería de agua		G3/4"
Refrigerante / peso	Kg	R290/0,15
Nivel sonoro (EN12102)	dB	45
Ánodo electrónico		Sí
Caudal de aire de ventilación	m³/h	290
Nivel de protección del agua		IPX1
Material del tanque		Acero inox Duplex 2001
Peso neto / peso bruto	Kg	66/75
Instalación		Suelo
Dimensiones del producto (ØxAI)	mm	Ø600x1.953
Dimensiones del embalaje (AnxAIxFo)	mm	650x1.820x650

● Acumuladores aerotérmicos para ACS > **SERIE MANANTIAL RL > MANANTIAL250RL**

Dimensiones



Dimensiones		MANANTIAL250RL
A	mm	Ø600
B	mm	Ø175
C	mm	40
D	mm	1.330
E	mm	990
F	mm	1.953
G	mm	448
H	mm	1.230
I	mm	875
J	mm	/
K	mm	910
L	mm	32,5
M	mm	35