

● Acumuladores aerotérmicos para ACS > **SERIE MANANTIAL R> MANANTIAL200R/MANANTIAL250R**



Características

Intercambiador de calor de alta eficiencia
 Refrigerante R290 - Green Gas GWP=3
 Ahorro energético y bajo nivel sonoro
 Resistencia eléctrica de apoyo (1,5 kW) incluida en el interior
 Ánodo electrónico para evitar la corrosión del equipo
 Tanque de Acero Inox Duplex
 Válvula de expansión electrónica
 Válvula de sobrepresión y antirretorno
 Tapa superior desmontable para realizar tareas de mantenimiento sin descolgar el equipo
 Cuatro modos de funcionamiento: Auto, Green, E-Heater y Ventilación
 Función de esterilización y antilegionella
 Temporizador semanal
 Modo Vacaciones
 Función memoria
 Conexión ModBus
 Posibilidad de integración en sistemas fotovoltaicos
 Wi-Fi integrado para control remoto mediante app
 Manguitos electrolíticos incluidos



MANANTIAL200R



SCOP_{DHW}
4,026

200
litros



MANANTIAL250R



SCOP_{DHW}
4,194

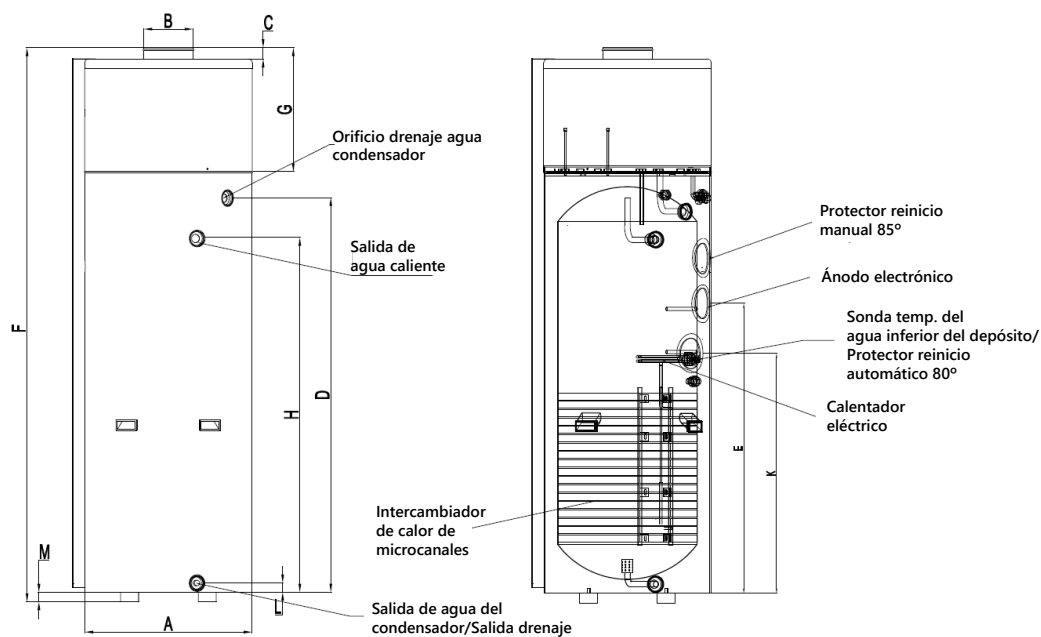
250
litros



Especificaciones

MODELO			MANANTIAL200R	MANANTIAL250R
EAN			8435666514424	8435666514431
Bomba de calor	Capacidad de calentamiento nominal	kW	1,5	1,5
	Potencia de entrada	kW	0,365	0,365
	Corriente de entrada de calefacción	A	1,6	1,6
	SCOP _{DHW} 7/6°C (EN16147)		3,037	3,44
Eficiencia	SCOP _{DHW} 14/13°C (EN16147)		4,026	4,194
	Tiempo calentamiento 7° (EN16147)/Clase energética		8,15 / A+	10,94 / A+
	Tiempo calentamiento 14° (EN16147)/Clase energética		6,765/ A++	9,185/ A++
	Perfil de consumo		L	L
Resistencia de apoyo	Potencia de entrada nominal	kW	1,5	1,5
	Corriente de entrada nominal	A	6,8	6,8
Bomba de calor + resistencia de apoyo	Capacidad de calentamiento nominal	kW	3	3
	Potencia de entrada nominal	kW	2,05	2,05
	Corriente de entrada máxima	A	9,3	9,3
Volumen de acumulación		l	200	250
Temperatura de salida del agua por defecto		°C	55	55
Temperatura máx. de salida del agua bomba de calor		°C	65	65
Temperatura máx. de salida del agua con resistencia de apoyo		°C	70	70
Condiciones de trabajo		°C	-5/43	-5/43
Condiciones de trabajo con resistencia de apoyo		°C	-20/60	-20/60
Conexión de tubería de agua			G3/4" H	G3/4"
Refrigerante / peso		Kg	R290/0,15	R290/0,15
Nivel sonoro (EN12102)		dB	49	45
Ánodo electrónico			Sí	Sí
Caudal de aire de ventilación		m³/h	290	290
Nivel de protección del agua			IPX1	IPX1
Material del tanque			Acero inox Duplex 2001	Acero inox Duplex 2001
Peso neto / peso bruto		Kg	64/71	66/75
Instalación			Suelo	Suelo
Dimensiones del producto (ØxAl)		mm	Ø560x1.745	Ø600x1.710
Dimensiones del embalaje (AnxAlxFo)		mm	580x1.850x630	650x1.820x650

Dimensiones



Dimensiones		MANANTIAL200R	MANANTIAL250R
A	mm	Ø560	Ø600
B	mm	Ø175	Ø175
C	mm	40	40
D	mm	1.125	1.330
E	mm	870	990
F	mm	1.745	1.953
G	mm	445	448
H	mm	1.025	1.230
I	mm	/	/
J	mm	/	/
K	mm	800	910
L	mm	32,5	32,5
M	mm	35	35