

RAISED FLOOR

PAVIMENTI SOPRAELEVATI



RAISED FLOORS

PAVIMENTI SOPRAELEVATI

We would like to thank for the production of this catalogue, especially about their technical inputs on application cycles and system products, and for the sharing of descriptions and illustrations.

Tecnogivex – Gruppo Giussani
For indoor systems

Eternoivica
For outdoor systems

Si ringraziano per la collaborazione nella redazione di questo catalogo, in particolare per i contributi tecnici, le descrizioni e le immagini fornite.

Tecnogivex
per i sistemi per interno

Eternoivica
per i sistemi per esterno

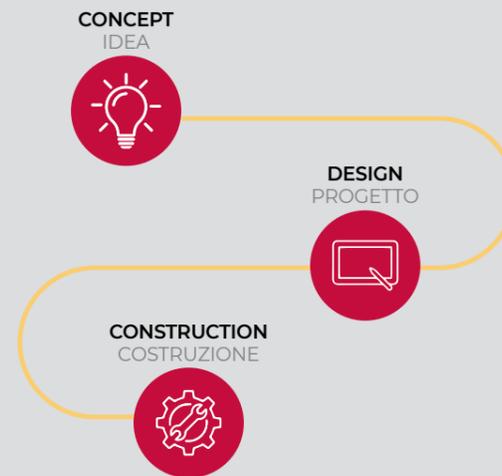
Index

Indice

DIVISION DIVISIONE	02	GCR PROJECT GCR PROJECT
RAISED FLOORS PAVIMENTI SOPRAELEVATI	04	GCR and the raised floors GCR e i pavimenti sopraelevati
SOLUTIONS SOLUZIONI	08	THE SYSTEM IL SISTEMA
	12	Construction technology and functional aspects Tecnologia costruttiva e aspetti funzionali
	14	APPLICATIONS AND PROJECTS APPLICAZIONI E PROGETTI
	16	Indoor raised floors Pavimenti sopraelevati interni
	24	Outdoor raised paving Pavimenti sopraelevati esterni
PRODUCT PRODOTTO	28	PRODUCTS SELECTION SELEZIONE DI PRODOTTI
TECHNICAL INFORMATION INFORMAZIONI TECNICHE	34	Data sheet Scheda tecnica
	36	Voce di capitolato Voce di capitolato
	40	Use and maintenance Uso e manutenzione
QUALITY AND SUSTAINABILITY QUALITÀ E SOSTENIBILITÀ	42	TECHNICAL PROPERTIES AND ENVIRONMENTAL CERTIFICATIONS CARATTERISTICHE TECNICHE E CERTIFICAZIONI AMBIENTALI
COMPANY AZIENDA	44	GRUPPO CERDISA RICCHETTI GRUPPO CERDISA RICCHETTI

CUSTOM-TAILORED SERVICES AND TECHNICAL ASSISTANCE FOR ARCHITECTS, BUILDERS AND THE CONTRACT INDUSTRY

SERVIZI E ASSISTENZA
TECNICA PERSONALIZZATA
AL MONDO
DELLA PROGETTAZIONE,
DEL CANTIERE E
DEL CONTRACT



Solutions for architects.

GCR Project is an organisation set up by the Gruppo Cerdisa Ricchetti to provide a concrete response to the demands of architects, interior designers, builders, the contract industry, and all professionals involved in the process of building design and construction for specific applications of ceramics, identifying the best solutions for the project together.

GCR Project was established to offer technical assistance and partnership in the development of architectural projects underlining the potential, function and importance of ceramics as an aesthetic choice, a characterising element of a project, and a component of great technical value, becoming an integral part of today's construction systems.

What we can do for architects.

GCR Project helps architects and builders in all situations interfacing with the company, offering consulting services, support and assistance **at all stages in the project**: from preliminary study to identification of the concept, from sampling to obtaining certification, from customised production and workmanship to supply management and on-site assistance.

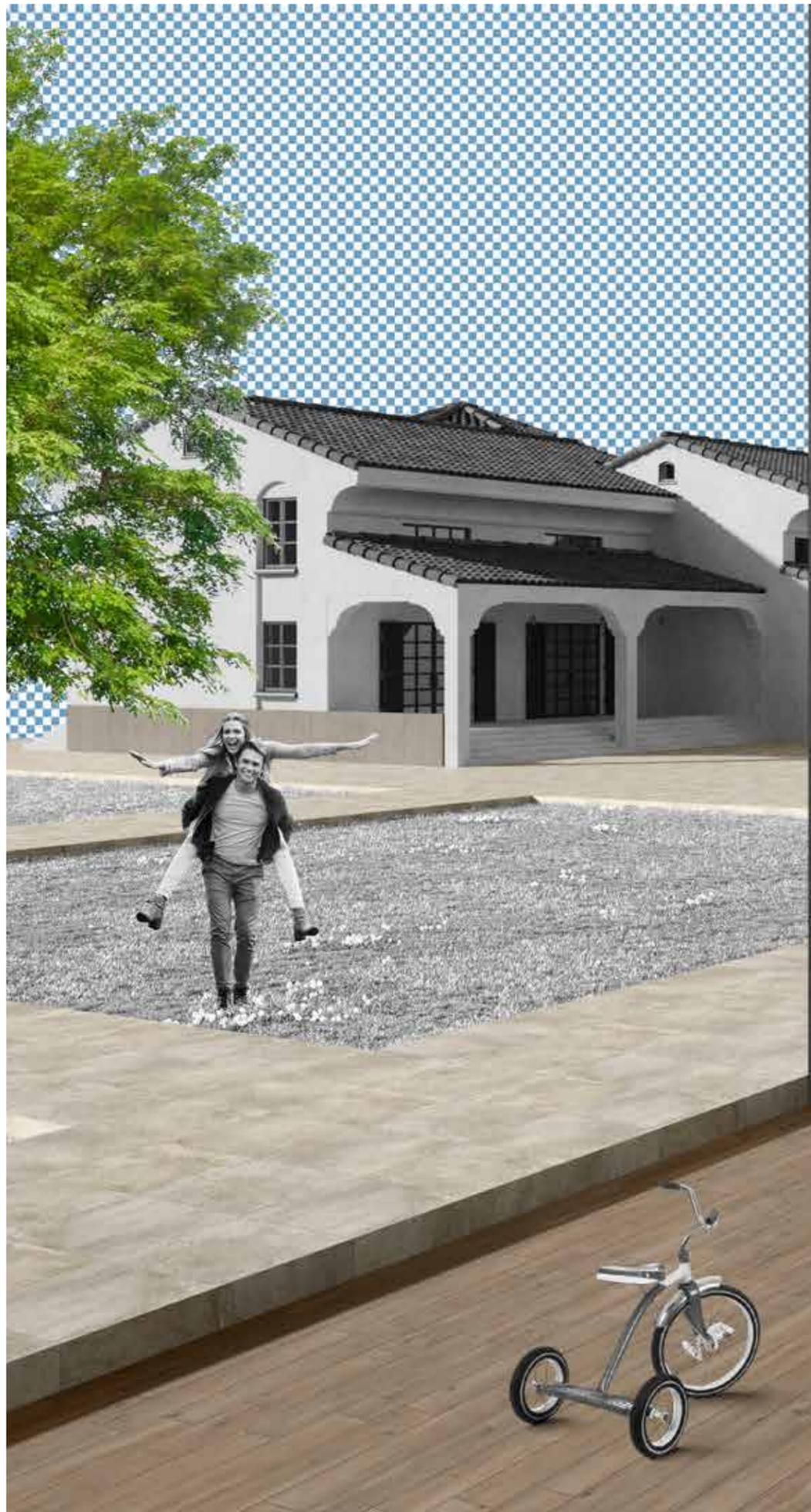
Soluzioni, a fianco del progettista.

GCR Project è la struttura creata dal Gruppo Cerdisa Ricchetti per rispondere in modo concreto alle esigenze operative dell'architetto, dell'interior designer, del costruttore, del contract, e di tutte le figure professionali coinvolte nel processo di progettazione e costruzione dell'edificio per le specifiche applicazioni della ceramica, trovando insieme le soluzioni più idonee per il progetto.

GCR Project, infatti, nasce e si propone come supporto tecnico e partner orientato allo sviluppo dei progetti di architettura per valorizzare le potenzialità, la funzione e l'importanza del prodotto ceramico come scelta di estetica, di riconoscibilità della realizzazione e come elemento di elevato valore tecnico, diventando così parte integrante dei sistemi costruttivi contemporanei.

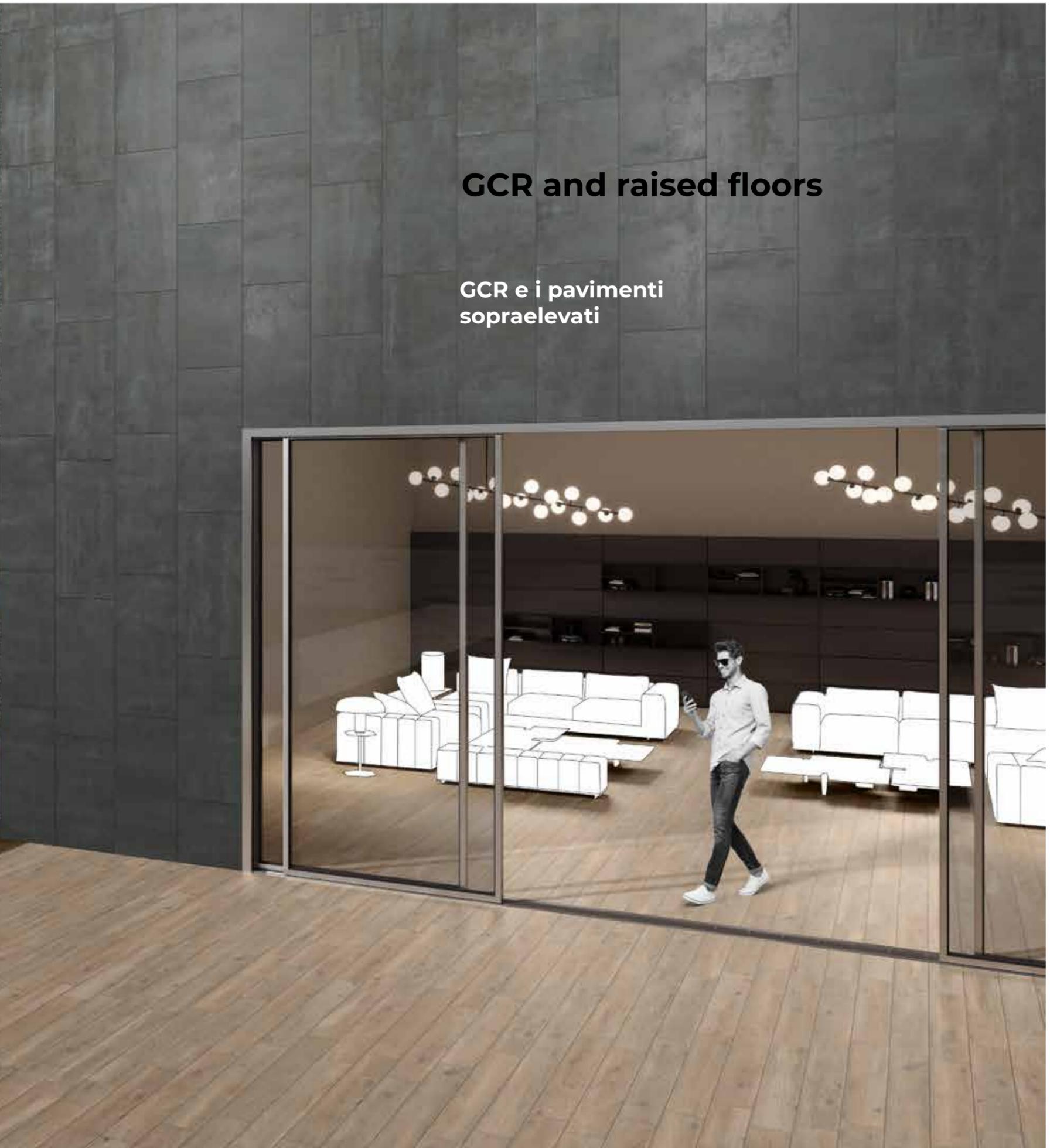
Cosa possiamo fare per il progettista.

GCR Project assiste progettisti e costruttori in tutte le situazioni di interfaccia con l'azienda, per garantire servizio, assistenza tecnica e consulenza, in tutte le **fasi del progetto**: dallo studio preliminare al concept, dalla campionatura all'ottenimento di certificazioni, dalle produzioni e lavorazioni customizzate fino alla gestione organizzativa della fornitura e alla assistenza in cantiere.



GCR and raised floors

GCR e i pavimenti
sopraelevati

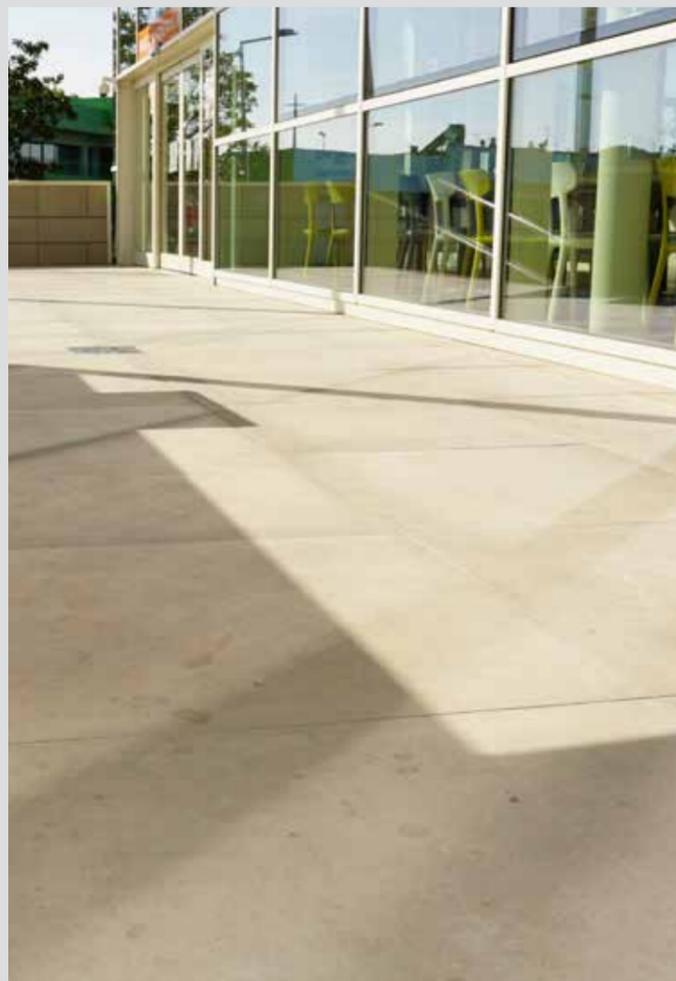


Gruppo Cerdisa Ricchetti flooring and paving materials have always been famed for their reliable technical performance and continual aesthetic innovation.

Raised applications, in the conventional modular sizes with base 60/120 cm and the innovative 20 mm thicknesses for the 80 cm sizes, highlight the tireless design development work and the constant upgrades in technology and durability, the key features of porcelain stoneware alongside its outstanding mechanical strength.

I materiali per pavimentazioni prodotti dal Gruppo Cerdisa Ricchetti sono da sempre riconosciuti per la costanza delle prestazioni tecniche e per la continua innovazione dal punto di vista dell'estetica.

L'applicazione in sopraelevato, nei tradizionali formati modulari a base 60/120 cm, e negli innovativi spessori da 20 mm per i formati da 80 cm, mette in risalto la ricerca sulle superfici, i costanti aggiornamenti tecnologici e la durabilità, che, assieme alla elevata resistenza meccanica, sono da sempre caratteristiche del gres porcellanato.



Porcelain stoneware.

GCR porcelain stoneware has always been well known for its high quality and constant technical properties, but recent innovations in production now enable a unique range of colours and surfaces: colour shades, surfaces with different 'feels', variations in shine and versatile sizes are ideal not only for cladding modern architectural projects but also for exquisite solutions suitable for historic and luxury locations.

The industrialised production method, which enables continual control of quality and constant performance properties, is at the state of the art in environmental terms: meticulous selection of tile body raw materials, the use of well chosen recycled materials, and process energy recovery systems with ever-improving efficiency.

Il gres porcellanato.

Se il gres porcellanato GCR è storicamente riconosciuto per l'alta qualità e per la costanza delle caratteristiche tecniche, le recenti innovazioni produttive permettono una gamma di colori e superfici unica: colori, superfici diverse al tatto, giochi di lucentezze e versatilità di formati consentono di vestire architetture di taglio moderno, ma anche di trovare soluzioni ricercate adattabili a contesti ambientali storici e di pregio.

La produzione industrializzata, che consente un controllo continuo della qualità e della costanza prestazionale, è particolarmente avanzata dal punto di vista della ricerca ambientale, attraverso la curata selezione delle materie prime per gli impasti, l'uso di materiali selezionati provenienti dal riciclo, e il continuo efficientamento dei sistemi di recupero delle energie di processo.

THE SYSTEM

IL SISTEMA

Raised floors are probably the system for the use of ceramic tiles most closely tailored to the needs of the contemporary building sector. The floor becomes a technological structure that embraces today's demand for versatile spaces and functions, providing a "habitat" for various utility systems while maintaining its own aesthetic and functional character. It is probably one of the longest-established dry construction systems used in the building industry, and its success was achieved with ceramic products.

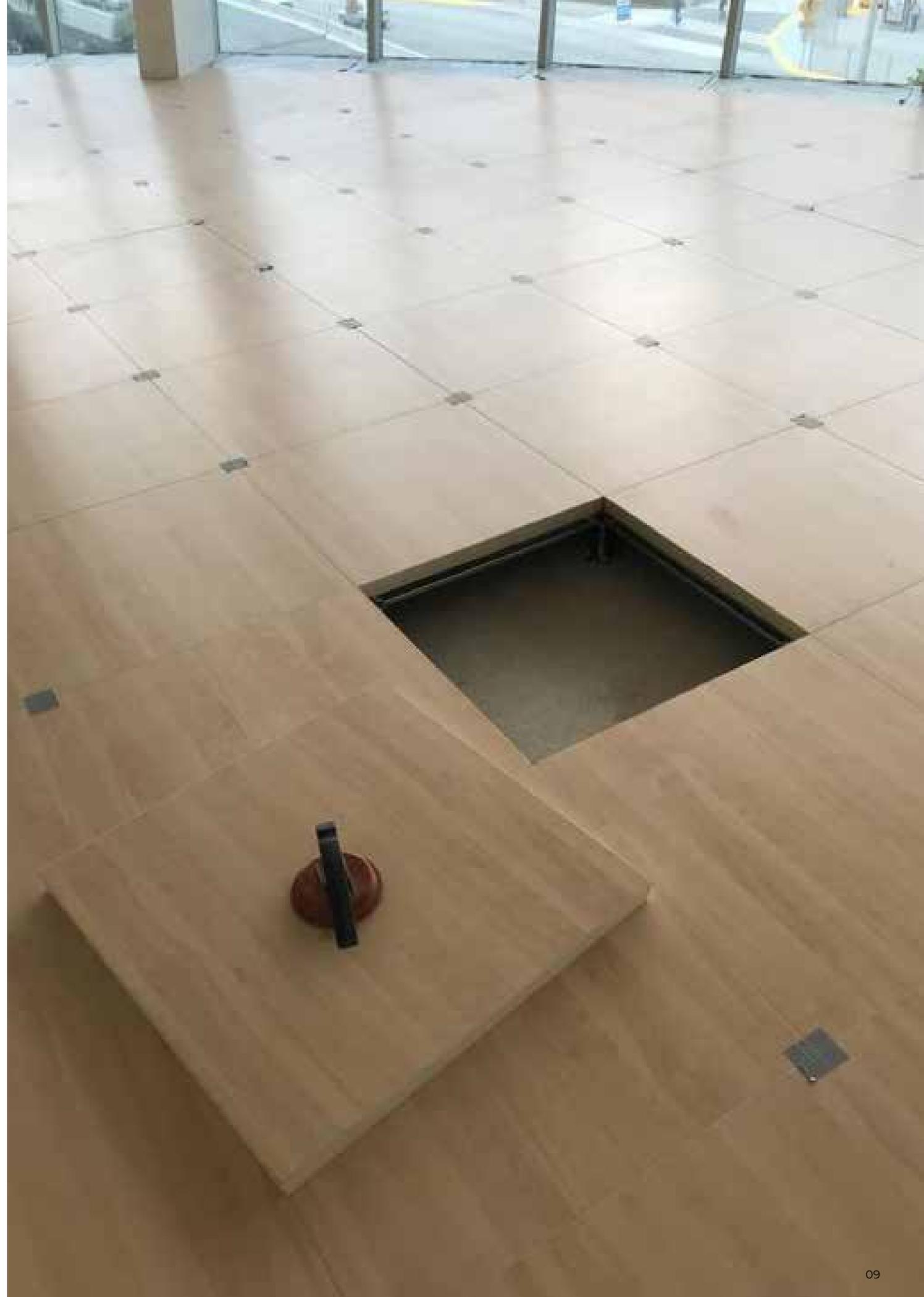
Constant performance is a chief characteristic, with the vast choice of designs intrinsic to GCR ceramics.

From ceramic tile in neutral and technical colours for simple workplaces through to wood-effect floor tiles to combine technical and system design requirement with a traditional look, through to ceramics that evoke exquisite marbles for elegant yet convenient show locations. GCR always has the right product for the realisation of every architectural idea and the fulfilment of every demand from the user.

Il sopraelevato è probabilmente il sistema d'uso delle piastrelle di ceramica più rispondente al "costruire" contemporaneo. Il pavimento diventa sistema tecnologico che sposa i concetti di versatilità degli spazi e delle funzioni, fa da "habitat" a sistemi impiantistici diversi, mantenendo la propria natura estetica e funzionale. E' probabilmente uno dei sistemi a secco utilizzati da più tempo in edilizia, e fin da subito ha trovato applicazione proprio con i prodotti ceramici.

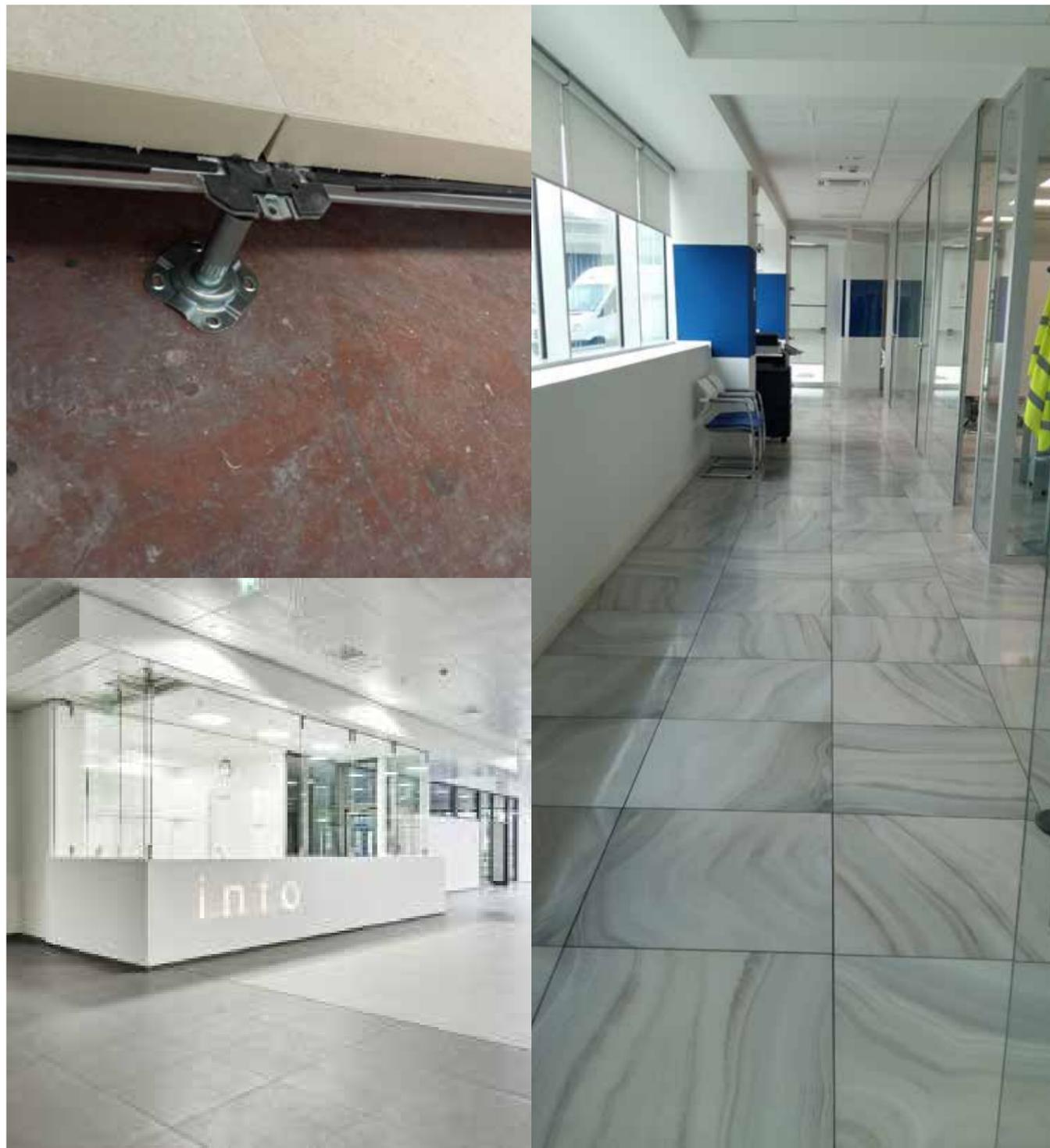
La costanza delle prestazioni diventa elemento caratterizzante, con la grandissima possibilità di scelta estetica che caratterizza le ceramiche GCR.

Da ceramiche dai colori neutri e tecnici per ambienti di lavoro essenziali, a pavimentazioni effetto legno, per sposare l'esigenza tecnica ed impiantistica con un'immagine tradizionale, fino a ceramiche che richiamano marmi preziosi, per spazi di rappresentanza eleganti e funzionali. GCR ha sempre una proposta per concretizzare ogni idea di progetto ed ogni richiesta dell'utilizzatore.



FEATURES

CARATTERISTICHE



Of all the construction systems that make up a building, the floor system was probably the first to evolve as a dry technology and to adopt the principle of prefabrication. The concept of a floor or paving independent and separate from the substrate is already found in the history of Architecture: the need to create a gap between the floor surface and the ground was felt even in ancient times, above all to reduce rising damp, to allow rainwater to drain, or to level a floor by separating it from uneven terrain.

The practice of raising the floor surface and designing it in constant modules transforms the flooring or paving into a 'box' to contain systems, with very easy access to the underfloor cavity for maintenance jobs. The system enables modifications in case of changes in intended use of a room, or simply technical and aesthetic restyling.

Ceramics are highly suitable for use in this system as the top skin of the preassembled modules or as a self-supporting component with specific thicknesses.

The various sizes in the GCR collections can be used to create decorative effects with modules, while the vast range of colours and surfaces allows every room to be personalised.

CONCEPT

The system's concept is simple: the floor is separate from the substrate instead of being fixed to it. The corners of the floor modules rest on metal or plastic supporting systems in a regular grid of points (usually a mesh of 60x60 cm).

The modules may be in various materials, with differences between indoor floor and outdoor paving applications.

VERSATILITY

One of the system's main benefits is its VERSATILITY: nowadays, the decision to raise the floor's surface is usually taken for functional reasons, arising from the need to accommodate utility systems and to provide versatility of function, enabling spaces to be modified to adapt them to needs that change during the lifetime of the building.

REVERSIBILITY

This system is also often used in restoration projects, which require lightweight systems and the reversibility of any interventions is an important consideration.

Il sistema pavimento è probabilmente, tra i sistemi costruttivi che compongono il fabbricato, tra i primi ad evolvere come tecnologia a secco, ed a sposare la filosofia della prefabbricazione. Il concetto del pavimento indipendente e distaccato dal sottofondo è già presente nella storia dell'Architettura: l'esigenza di allontanare il piano di calpestio dal terreno è infatti presente già in epoche antiche, e legata soprattutto a esigenze di riduzione dell'umidità di risalita, o di scolo delle acque piovane, o per rendere planare un pavimento svincolandolo da terreni accidentati.

L'uso di sopraelevare il piano di calpestio e disegnarlo secondo moduli costanti trasforma la pavimentazione in una "scatola" contenitore per impiantistica, con grande facilità di accesso al vano sotto-pavimento per le operazioni di manutenzione. Il sistema si presta a modifiche legate a cambiamenti di destinazioni d'uso, o semplicemente a restyling tecnico-estetici degli ambienti.

La ceramica si presta ad essere utilizzata all'interno del sistema, come pelle dei moduli preassemblati o come elemento autoportante con spessori specifici.

I diversi formati delle collezioni GCR si prestano a creare giochi di moduli decorativi, mentre la vasta gamma di colori e superfici permette di personalizzare ogni ambiente.

CONCEPT

Il concept di sistema è semplice: il pavimento non è vincolato al sottofondo, ma ne è distaccato. Sistemi portanti puntiformi, in metallo o in materiali plastici, disegnano una rete a maglia regolare, solitamente 60x60 cm, e diventano punti di appoggio degli angoli dei moduli da pavimento.

I moduli possono essere di vari materiali, con differenze tra le applicazioni in interno ed in esterno.

VERSATILITÀ

Uno dei plus del sistema è la VERSATILITÀ: oggi, la scelta di sopraelevare il piano di pavimentazione nasce di solito da esigenze funzionali, legate a sistemi impiantistici e ad esigenze di versatilità funzionale, intesa come possibilità di modificare gli spazi ed adattarli ad esigenze che cambiano nel corso della vita del fabbricato.

REVERSIBILITÀ

È anche un sistema che viene spesso utilizzato in progetti di restauro, laddove ci sia l'esigenza di lavorare con sistemi "leggeri" e dove il principio della reversibilità degli interventi ha ruolo importante.

Construction technology and functional aspects

Tecnologia costruttiva e aspetti funzionali



A raised floor is defined as a 'system' and its characteristics depend on the total package and all its components: the standard of reference is UNI 12825:2003.

La caratterizzazione del pavimento sopraelevato è «di sistema» e dipende dall'insieme del pacchetto con tutte le sue componenti; la norma di riferimento è la UNI 12825:2003.



01

MECHANICAL STRENGTH.

A raised floor is classified on the basis of its breaking load and bending strength. The categories range from 1 (> 4 kN for locations subject to light loads with a low level of foot traffic) to 6 (> 12 kN for locations with particularly heavy loads). The operating load classification is on the basis of deflection (from A to C).

RESISTENZA MECCANICA.

Il pavimento sopraelevato viene classificato in funzione del carico massimo a rottura e alla flessione. Le classi vanno da 1 (>4 kN per ambienti soggetti a carichi leggeri e scarso traffico pedonale) a 6 (> 12 kN per ambienti con carichi particolarmente gravosi). La classificazione per i carichi di esercizio si ha invece in funzione della freccia (da A a C).

02

FIRE RESISTANCE.

Raised floors are classified by fire resistance and reaction to fire in accordance with UNI 13501. The ceramic surface contributes to both properties, since ceramic products have A1 fire resistance and retain their excellent mechanical strength even at high temperatures.

FUOCO.

Il sopraelevato viene classificato per resistenza al fuoco e per reazione al fuoco, secondo UNI 13501. La superficie ceramica partecipa ad entrambe le prestazioni, grazie alla classificazione di resistenza al fuoco A1 dei prodotti ceramici e alle elevate resistenze meccaniche costanti anche ad elevate temperature.

03

EARTHQUAKE RESISTANCE.

As with all dry systems in general, the raised floor's intrinsic ductility also makes it effective in zones with earthquake risk, and it can be designed with special characteristics that enable its use even where this risk is particularly high.

SISMICA.

Come tutti i sistemi a secco in genere, la duttilità intrinseca del sistema lo rende efficace anche in zona sismica, e può essere progettato con accorgimenti tali da poter essere utilizzato anche in zone ad elevata sismicità.

04

ACOUSTIC PROPERTIES.

Acoustic properties vary depending on the density of the backing board, the depth of the cavity underneath it and the type of surface finish.

ACUSTICA.

Il comportamento acustico varia in funzione della densità del pannello, dell'altezza libera sottostante e dal tipo di finitura superficiale.

05

ELECTRICAL PROPERTIES.

Floors may be antistatic, conductive or insulating.

COMPORAMENTO ELETTRICO.

Si differenziano pavimenti antistatici, conduttivi e isolanti.

APPLICATIONS AND PROJECTS

APPLICAZIONI E PROGETTI



01

Indoor raised floors

Pavimenti sopraelevati interni



02

Outdoor raised paving

Pavimenti sopraelevati esterni

Indoor raised floors

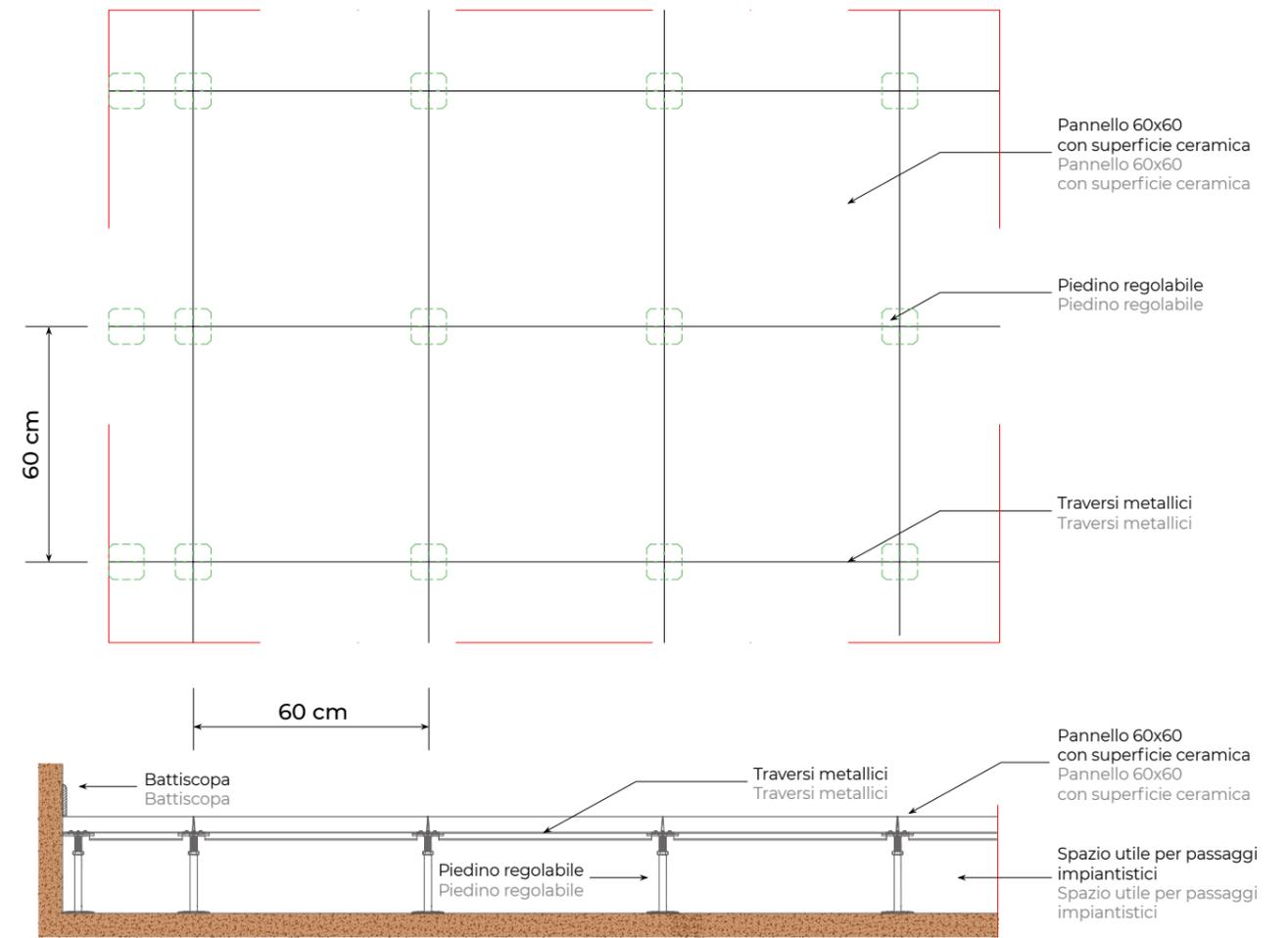
Pavimenti sopraelevati interni

For indoor floors, in the case of ceramics there are usually two options for the type of supporting 'backing' (mineral or wood fibre), on which the ceramic slab is glued, after which a protective metal profile is added around the perimeter of the package created. Joints can be left dry or can be sealed with elastic materials.

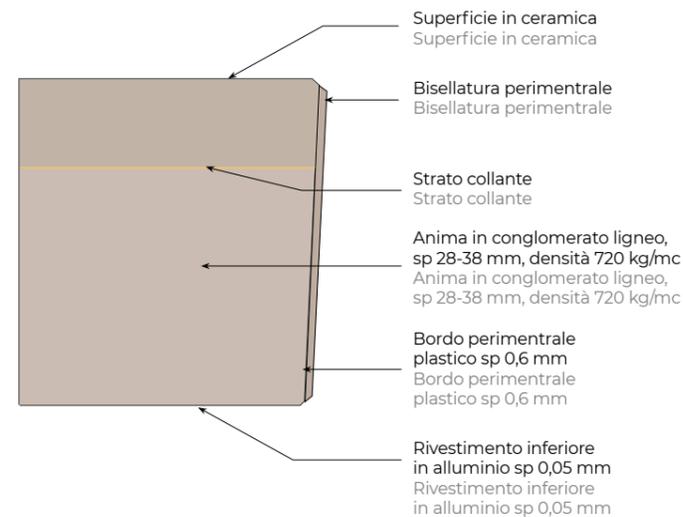
Per i pavimenti interni, nel caso delle ceramiche solitamente esistono due tipi di «anima» portante (a base minerale e a base di fibra di legno), sulla quale viene incollata la lastra ceramica e successivamente creato un profilo metallico di protezione che circonda il pacchetto. La fuga può restare a secco oppure essere sigillata tramite materiali elastici.



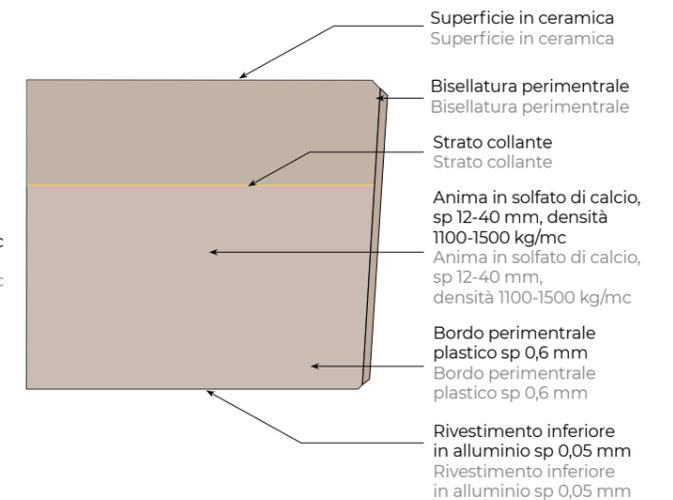
TYPICAL FLOOR PLAN PIANTA TIPO



Dettaglio pannello con anima in truciolare Dettaglio pannello con anima in truciolare



Dettaglio pannello con anima in solfato di calcio Dettaglio pannello con anima in solfato di calcio



Product
EASE SAND
Ricchetti

look
STONE

size
60x60

surface finish
NATURALE

project
SEDE DIREZIONALE
ROMA,
ITALY



Product
ARTWOOD INLAY BEIGE
Ricchetti

look
WOOD

size
60x60

surface finish
NATURALE R9

project
RESTAURANT
«L'APPRODO» -
CASTIGLION DELLA
PESCAIA LU

designer
ARCH. DANIELA BIANCHI



Product
REDEN GREY
Cerdisa

look
CONCRETE

size
60x60

surface finish
NATURALE R10

project
**INFORMATION
TECHNOLOGY
LABORATORY IN NEW
SCHOOL «AGNOLETTI»,
SESTO FIORENTINO FI**

designer
**STUDIO SETTANTA7 +
HYDEA**



Outdoor raised paving

Pavimenti sopraelevati esterni

An outdoor paving for pedestrian use is generally installed on a modular grid of pedestals, in this case usually in plastic.

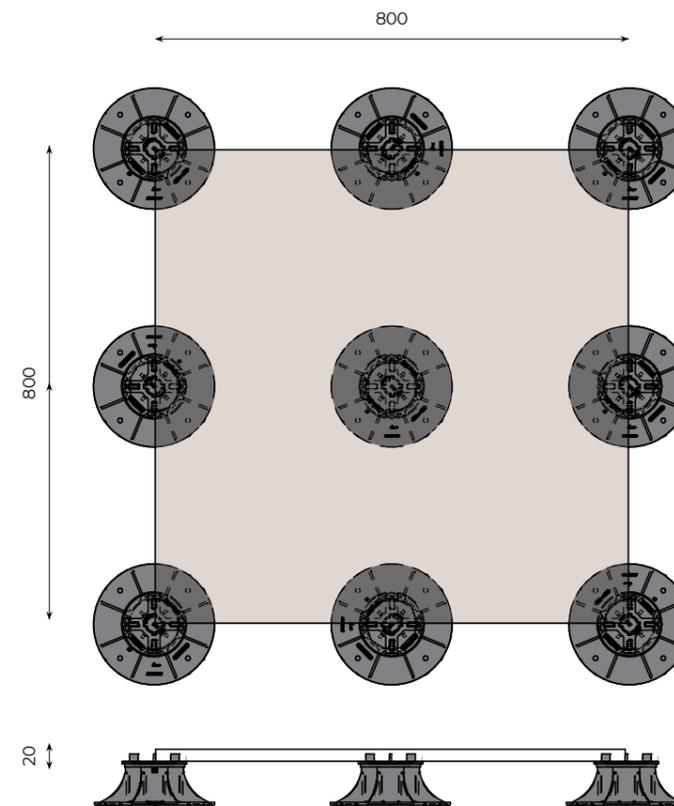
Per i pavimenti esterni, in contesti pedonali, il sistema di posa è sempre basato su elementi puntiformi posizionati a maglia modulare, in questo caso di solito in materiale plastico.



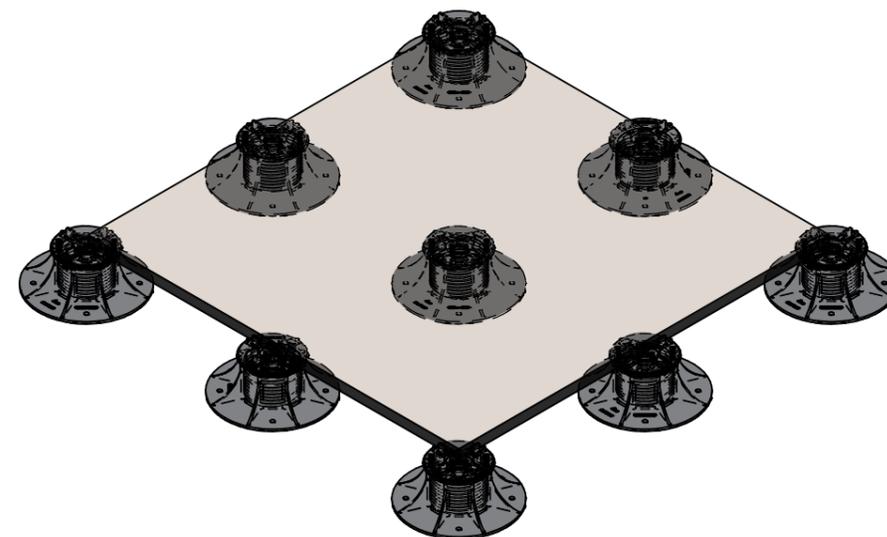
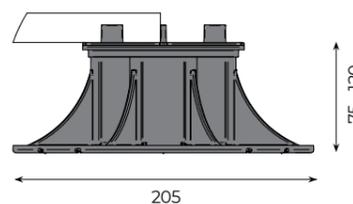
PIANTA TIPO PIANTA TIPO

Esempio di posa su cinque supporti per elemento in gres 80x80 sp 20 mm
Esempio di posa su cinque supporti per elemento in gres 80x80 sp 20 mm

Altezza regolabile fino da 30 a 1030 mm totali
Altezza regolabile fino da 30 a 1030 mm totali



ESEMPIO DI SUPPPORTO REGOLABILE ESEMPIO DI SUPPPORTO REGOLABILE



Product
STONEMIX GOLD
Cerdisa

look
STONE

size
80X80 – SP. 20 MM

surface finish
GRIP R11

project
**SEDE INDUSTRIALE –
SENIGALLIA AN**

designer
STUDIO ING MANCINI



PRODUCTS SELECTION

SELEZIONE DI PRODOTTI



SUPERFICIE CROSS CROSS SURFACE

NEOLITICA
Ricchetti

120x120
 48"x48"
 80x180
 32"x72"
 60x120
 24"x48"
 80x80
 32"x32"
 60x60
 24"x24"
 30x60
 12"x24"



Travertino



Breccia
 Aurora Medea Villebois



Jura

BETON DESIGN
Cerdisa

120x120
 47.24"x47.24"
 80x80
 31.5"x 31.5"
 60x120
 23.62"x47.24"
 60x60
 23.62"x23.62"
 30x60
 11.81"x23.62"



White



Ash Greige Grey



Anthracite



SUPERFICIE CROSS CROSS SURFACE

EC1/22 STONE
Cerdisa

120x120
 48"x48"
 80x180
 32"x72"
 60x120
 24"x48"
 80x80
 32"x32"



Angel



Clerkenwell Finsbury Islington

FRESCO
Ricchetti

120x120
 48"x48"
 60x120
 24"x48"
 80x80
 32"x32"
 60x60
 24"x24"



Beige



Burnt Umber Sage Green Powder



Blue Whale Grey Pearl

REDEN
Cerdisa

120x120
 48"x48"
 80x80
 32"x32"
 60x60
 24"x24"
 7,5x25
 3"x9^{27/32}"



Grey



Ivory Biscuit

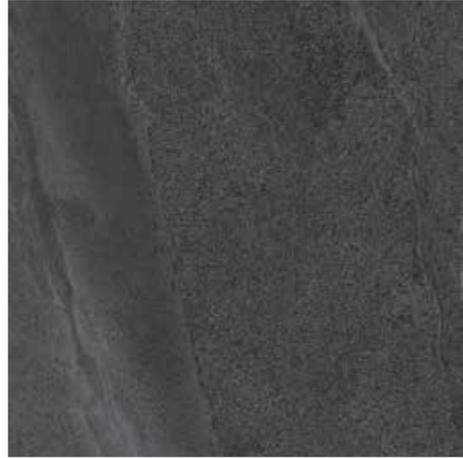


Dark Grey



LANDSTONE
Cerdisa

80x180
 32"x72"
 60x120
 24"x48"
 60x60
 24"x24"
 30x60
 12"x24"



Anthracite



White Dove
 Grey

GOLDEN PURE
Ricchetti

119,2x119,2
 46^{30/32}x46^{30/32}
 60x120
 24"x48"
 59,6x119,2
 23^{15/32}x46^{30/32}
 60x60
 24"x24"
 59,6x59,6
 23^{15/32}x23^{15/32}
 30x60
 12"x24"
 29,8x59,6
 11^{23/32}x23^{15/32}



Macchia Vecchia



Covelano Vena Oro Oxford Grey
 Sodalite Saint Laurent



Luxury White
 59,6x119,2
 23^{15/32}x46^{30/32}



Luxury Grey
 59,6x119,2
 23^{15/32}x46^{30/32}



Elite White
 59,6x59,6
 23^{15/32}x23^{15/32}



Luxury Blue
 59,6x119,2
 23^{15/32}x46^{30/32}



Luxury Black
 59,6x119,2
 23^{15/32}x46^{30/32}



STONEMIX
Cerdisa

120x120
 48"x48"
 60x120
 24"x48"
 80x80
 32"x32"
 60x60
 24"x24"
 30x60
 12"x24"



Superwhite



White Gold
 Grey Anthracite Multicolor

ARTWOOD
Ricchetti

26,5x180
 10"x72"
 20x120
 8"x48"



Bone



Dovegrey Beige Chocolatebrown
 Blackblue Multibrown



Inlay Bone
 60x60
 24"x24"



Inlay Dovegrey
 60x60
 24"x24"



Inlay Beige
 60x60
 24"x24"



Inlay Chocolatebrown
 60x60
 24"x24"



Inlay Blackblue
 60x60
 24"x24"



Inlay Multibrown
 60x60
 24"x24"

Datasheet

Specifications

Maintenance manual

Scheda tecnica

Voce di capitolato

Libretto di manutenzione



Data sheet

Scheda tecnica

Porcelain stoneware EN 14411-G Bla
Gres porcellanato

 <p>9</p>	<p>ISO 10545-2</p> <p>Dimensioni (mm) Dimensions (mm)</p> <p>300x600 600x600 1200x600 1200x1200 800x1800</p>	<p>peso a mq weight per sqm</p> <p>KG/MQ 20,5</p>		
			<p>Breaking strenght Sforzo di rottura</p> <p>>1300 N</p> <p>Conform Conforme</p> <p>ISO 10545-4</p>	<p>Modulus of rupture Modulo di rottura</p> <p>≥35 N/mmq</p> <p>Conform Conforme</p> <p>ISO 10545-4</p>

 <p>20</p>	<p>ISO 10545-2</p> <p>Dimensioni (mm) Sizes (mm)</p> <p>800x800</p>	<p>peso a mq weight per sqm</p> <p>KG/MQ 45,50</p>		
			<p>Breaking strenght Sforzo di rottura</p> <p>>4000 N</p> <p>Conform Conforme</p> <p>ISO 10545-4</p>	<p>Modulus of rupture Modulo di rottura</p> <p>≥48 N/mmq</p> <p>Conform Conforme</p> <p>ISO 10545-4</p>

			
<p>Water absorption Assorbimento d'acqua</p> <p>≤ 0,5 %</p> <p>Conform Conforme</p> <p>ISO 10545-3</p>	<p>Reaction to fire Reazione al fuoco</p> <p>Classe AI</p> <p>Conform Conforme</p> <p>EN 13501-1</p>	<p>Recycled content Contenuto in riciclato</p> <p>da 18 a 23%</p> <p>Conform Conforme</p> <p>ISO 10545-10</p>	<p>Moisture expansion Dilatazione all'umidità</p> <p>0 mm/m</p> <p>Conform Conforme</p> <p>ISO 10545-10</p>

		
<p>Resistance to deep abrasion Resistenza all'abrasione profonda</p> <p>175 V mmc</p> <p>Conform Conforme</p> <p>ISO 10545-6</p>	<p>Non-slip classification Classificazione antisdrucciolo</p> <p>R9 - R10 - R11</p> <p>Available Disponibile</p> <p>DIN EN 16165:2021 Annex B</p>	<p>Non-slip classification Classificazione antisdrucciolo</p> <p>A / B / C</p> <p>Available Disponibile</p> <p>DIN EN 16165:2021 Annex A</p>

			
<p>Linear thermal expansion coefficient Coefficiente di dilatazione termica</p> <p>da 6,1 a 6,3 *10⁻⁶ °C⁻¹</p> <p>Conform Conforme</p> <p>ISO 10545-8</p>	<p>Thermal shock resistance Resistenza agli sbalzi termici</p> <p>Conform Conforme</p> <p>ISO 10545-9</p>	<p>Frost resistance Resistenza al gelo</p> <p>Conform Conforme</p> <p>ISO 10545-12</p>	<p>Stain resistant Resistenza alle macchie</p> <p>5</p> <p>Conform Conforme</p> <p>ISO 10545-14</p>

Specifications

Voce di capitolato

INDOOR RAISED FLOOR WITH SILICATE/ PARTICLE BOARD BACKING

INTERNO CON ANIMA
IN SILICATO/TRUCIOLARE



Supply and installation of indoor raised floor comprising prefabricated calcium sulphate/wood fibre board finished with GCR body-coloured porcelain stoneware slabs, collection and colour to be chosen by Architect and Director of Works, installed dry on metal supporting structure. Load classes as per UNI 12825:2003 in accordance with design specifications.

Module sizes on standard surface 60x60 / 60x120 / 120x120 cm.

Stoneware slabs are tested in accordance with EN ISO 10545 for size characteristics, water absorption, mechanical characteristics, resistance to frost and thermal shocks, and resistance to chemicals. The surface will have R9/R10 slip resistance. The recycled matter content and environmental characteristics of the ceramic material are certified in accordance with the LEED regulations as per EN ISO 14021. The element is manufactured by a company with certified quality system in accordance with ISO 9001:2015 and environmental management system in accordance with ISO 14001:2015.

The load-bearing panel of the raised floor will consist of:

- calcium sulphate mineral aggregate board produced by pressing, having density $\geq 1100 \text{ kg/m}^3$. Underside coated with primer. Thickness of finished module 30 mm.

Or

- board consisting of mixture of wood, resins and aggregates with density of $\geq 700 \text{ kg/m}^3$, with underside finished with aluminium foil th. 0.05 mm. Thickness of finished module 38 mm.

After preassembly with the ceramic top surface, boards will be edged with plastic.

Supporting structure consisting of galvanised steel pedestals comprising a base with 4 stiffener ribs, micrometric adjustment system, snap-in system for the connection of galvanised steel cross-bars, with stiffener ribs on the sides. Including soundproofing and dustproofing seals in permanent antistatic plastic. The height of the finished floor surface will be in accordance with the final design drawings. Joints will be dry/grouted.

Marking-out prior to installation, the creation of holes for access to electrical junction boxes etc., cutting to size and trimming and installation are included.

Fornitura e posa in opera di pavimento sopraelevato per interno realizzato con pannello prefabbricato in solfato di calcio/impasto a base di fibra di legno e rivestito in lastre in gres porcellanato colorato in pasta tipo GCR, collezione e colore a scelta del Progettista e della DL, posato a secco su struttura di sostegno metallica.

Classi di carico secondo UNI 12825:2003 come da specifiche di progetto.

Dimensioni moduli su superficie standard 60x60 / 60x120 / 120x120 cm.

Le lastre in gres sono testate secondo quanto previsto in UNI EN ISO 10545 per caratteristiche dimensionali, assorbimento d'acqua, caratteristiche meccaniche, resistenza al gelo e agli sbalzi termici, resistenze agli attacchi chimici. La superficie avrà resistenza allo scivolamento R9/R10.

Il materiale ceramico è certificato per contenuto in riciclato e caratteristiche ambientali secondo disciplinare LEED come da UNI EN ISO 14021.

L'elemento è prodotto da Azienda certificata secondo sistema di qualità ISO 9001:2015 e di sistema di gestione ambientale ISO 14001:2015.

Il pannello portante del pavimento sopraelevato sarà costituito da:

- anima in conglomerato minerale inerte a base di solfato di calcio ottenuto, mediante processo produttivo a pressione, densità $\geq 1100 \text{ Kg/mc}$. Rivestimento inferiore con primer. Spessore del modulo finito 30 mm.

In alternativa

- anima in miscela di legno, resine ed inerti con densità di $\text{kg/mc} \geq 700$, rivestimento inferiore in lamina di alluminio sp. 0,05 mm. Spessore del modulo finito 38 mm.

Il perimetro dei pannelli preassemblati con la superficie ceramica sarà bordato in materiale plastico.

Struttura portante costituita da colonne in acciaio zincato formate da una base con 4 nervature di irrigidimento, sistema di regolazione micrometrica, sistema a scatto per l'innesto di traversi anch'essi in acciaio zincato e con nervatura di irrigidimento sui lati. Compresse guarnizioni con funzioni antirombo e antipolvere, in materiale plastico antistatico permanente. L'altezza del piano finito di pavimento sarà come da esecutivi di progetto. Le fughe saranno a secco/sigillate.

Sono comprese le operazioni di tracciamento preliminari alla posa, la realizzazione di forature per ingresso scatole elettriche o simili, tagli a misura e sfridi, posa in opera.

I materiali, le strutture e le metodologie di posa saranno in ottemperanza della norma UNI EN 12825:2003

Specifications

Voce di capitolato

OUTDOOR RAISED PAVING WITH CERAMIC TILES 20 MM THICK

ESTERNO CON CERAMICA SPESSORE 20
MM



Supply and installation of outdoor raised paving for residential use, comprising GCR body-coloured porcelain stoneware elements, nominal thickness 20 mm, collection and colour to be chosen by Architect and Director of Works, installed dry on an adjustable plastic and metal supporting structure. Module sizes on standard surface 80x80 cm.

Stoneware slabs are tested in accordance with EN ISO 10545 for size characteristics, water absorption, mechanical characteristics, resistance to frost and thermal shocks, and resistance to chemicals. The surface will have R 11 A+B+C slip resistance. The recycled matter content and environmental characteristics of the ceramic material are certified in accordance with the LEED regulations as per EN ISO 14021.

The element is manufactured by a company with certified quality system in accordance with ISO 9001:2015 and environmental management system in accordance with ISO 14001:2015.

Load-bearing structure consisting of plastic pedestals and adjustable rubber seals, maximum height and gradient in accordance with final design drawings.

Marking-out prior to installation, the creation of holes, cutting to size and trimming and installation are included.

The height of the finished paving surface will be in accordance with the final design drawings. Joints will be dry.

Fornitura e posa in opera di pavimento sopraelevato per esterno con destinazione d'uso residenziale realizzato con elementi in gres porcellanato colorato in massa tipo GCR, spessore nominale 20 mm, collezione e colore a scelta del Progettista e della DL, posato a secco su struttura di sostegno regolabile in materiale plastico e metallico. Dimensioni moduli su superficie standard 80x80 cm.

Le lastre in gres sono testate secondo quanto previsto in UNI EN ISO 10545 per caratteristiche dimensionali, assorbimento d'acqua, caratteristiche meccaniche, resistenza al gelo e agli sbalzi termici, resistenze agli attacchi chimici. La superficie avrà resistenza allo scivolamento R 11 A+B+C.

Il materiale ceramico è certificato per contenuto in riciclato e caratteristiche ambientali secondo disciplinare LEED come da UNI EN ISO 14021. L'elemento è prodotto da Azienda certificata secondo sistema di qualità ISO 9001:2015 e di sistema di gestione ambientale ISO 14001:2015.

Struttura portante costituita da colonne materiale plastico e guarnizioni in gomma regolabili, altezza massima e pendenze come da esecutivi di progetto.

Sono comprese le operazioni di tracciamento preliminari alla posa, la realizzazione di forature, tagli a misura e sfridi, posa in opera.

L'altezza del piano finito del pavimento sarà come da esecutivi di progetto. Le fughe saranno a secco.

Use and maintenance

Uso e manutenzione

When using ceramic materials in raised floor or paving systems, the Company advises users to check the actual dimensions of slabs to enable correct design of the modular system.

The instructions for the installation and maintenance of the material provided in our general catalogue should be complied with, in particular:

- mix up the material by taking pieces from different packs, especially in the case of products with a high degree of shade variation, to emphasise the tiles' variegated shades and distribute them across the entire surface;
- before applying adhesives, the user must check that the back of the tile is clean (no dust, adhesives, paints, tile processing residues, etc.) and if necessary clean the back of the tile using suitable detergents.

Maintenance

The cleaning instructions for raised floors as provided by the Companies specialised in the design and construction of finished systems should generally be followed.

In case of exceptional loads in excess of the operating loads (dead weight and design operating loads), an inspection must be carried out, visually checking the floor or paving and checking the substructure if necessary. For any maintenance and/or removal of single pieces for replacement, follow the instructions provided by the raised system supplier.

Apart from the above, the instructions for the installation and maintenance of the material provided in our general catalogue should be complied with.

Per l'utilizzo di elementi ceramici utilizzati in pavimenti sopraelevati, l'Azienda consiglia di verificare le dimensioni effettive delle lastre per poter correttamente progettare la modularità di sistema.

È buona norma attenersi alle indicazioni per la posa e la manutenzione del materiale riportate nel nostro catalogo generale, in particolare:

- miscelare il materiale prelevando i pezzi da differenti pacchi, con particolare riferimento ai prodotti con elevata variabilità cromatica, in modo da enfatizzare le sfumature degli elementi e distribuirle su tutta la superficie;
- in via preliminare all'applicazione dei collanti, è necessario che l'utilizzatore verifichi la pulizia del fondo della piastrella (assenza di polvere, collanti, vernici, residui di lavorazione della piastrella, o simili) ed eventualmente provveda alla pulizia del fondo stesso tramite l'utilizzo di detergenti adeguati.

Manutenzione

Sono in generale valide le indicazioni per la pulizia per le pavimentazioni sopraelevate come da indicazioni di Aziende specializzate nella progettazione e realizzazione dei sistemi finiti.

Nel caso si verificano situazioni di carico eccezionali, diverse da quelle di esercizio (peso proprio e carichi di esercizio da progetto), dovranno essere previste operazioni di controllo, tramite verifica visiva del pavimento ed eventuale verifica della sottostruttura. Per eventuali manutenzioni e/o smontaggi per sostituzione del singolo elemento, attenersi alle specifiche del fornitore del sistema sopraelevato. Oltre a quanto indicato, restano valide le indicazioni per la posa e la manutenzione del materiale riportate nel nostro catalogo generale.



TECHNICAL PROPERTIES AND ENVIRONMENTAL CERTIFICATIONS

CARATTERISTICHE TECNICHE CERTIFICAZIONI AMBIENTALI



Quality and environment.

The company's industrial production permitting non-stop quality control and constant levels of performance is particularly advanced in terms of environmental research, with careful selection of the raw materials used in mixes, use of selected recycled materials, and continuing improvement of the efficiency of systems for reclaiming process energy.

Dependability.

GCR porcelain is known for its high quality and the constancy of its technical and aesthetic features. Full compliance with European and international standards is guaranteed through certification by independent bodies.

Safety.

Ceramic is an exceptionally safe and highly sustainable material. It gives off no volatile substances, and is bacteriostatic and sanitisable; it does not absorb liquids and will not stain. It requires no treatment, and its surface is resistant to fire, wear, frost, smog and weather. It can be produced with a non-slip surface, also available for outdoor use, and is easy to clean and sanitise, requiring no special care.

Qualità e ambiente.

La produzione industrializzata, che consente un controllo continuo della qualità e della costanza prestazionale, è particolarmente avanzata dal punto di vista della ricerca ambientale, attraverso la curata selezione delle materie prime per gli impasti, l'uso di materiali selezionati provenienti dal riciclo, e il continuo efficientamento dei sistemi di recupero delle energie di processo.

Affidabilità.

Il gres porcellanato GCR è conosciuto per l'alta qualità e per la costanza delle caratteristiche tecniche ed estetiche. La piena rispondenza alle norme europee e internazionali è garantita da certificazioni di enti indipendenti.

Sicurezza.

La ceramica è un materiale eccezionalmente sicuro ed altamente sostenibile. Non emette sostanze volatili, è batteriostatico e igienizzabile. Non assorbe e non si macchia. Non richiede trattamenti, la superficie è resistente al fuoco, all'usura, al gelo, allo smog e alle intemperie. Dispone di superfici antiscivolo anche per esterni, è agevole da pulire e sanificare e non richiede cautele.

Technical properties under EN 14411.

Production complies with the requirements of standard EN 14411, "Ceramic tiles. Definition, classification, characteristics, assessment and verification of constancy of performance and marking", and is CE marked, with the corresponding DoP - Declaration of Performance.

The product is included in group EN 14411-G Bla, porcelain. Slabs are tested on the basis of the requirements of UNI EN ISO 10545 for size, water absorption, mechanical properties, resistance to freezing and temperature excursion, resistance to chemical aggression and other properties.

Current safety characterisation, such as resistance to wear and to slipping, is determined on the basis of the regulatory systems in effect in various European and non-European countries (such as DIN, ASTM, BS, AS/NZ, etc.).

The company can validate its products under European and non-European standards, and certification is available on request.

Caratteristiche tecniche EN 14411.

La produzione è conforme ai requisiti specificati dalla normativa EN 14411, "Piastrelle di ceramica - Definizioni, classificazione, caratteristiche e marcatura", ed è corredata da corrispettiva marcatura CE e relativa DoP - Dichiarazione di Prestazione.

Il prodotto si inserisce nel gruppo EN 14411-G Bla relativo al gres porcellanato. Le lastre sono testate secondo quanto previsto in UNI EN ISO 10545 per caratteristiche dimensionali, assorbimento d'acqua, caratteristiche meccaniche, resistenza al gelo e agli sbalzi termici, resistenze agli attacchi chimici ed altre caratteristiche.

Le caratterizzazioni per la sicurezza in uso, come ad esempio la resistenza all'usura ed allo scivolamento, sono verificate secondo sistemi normativi di vari Paesi europei ed extraeuropei (come ad esempio DIN, ASTM, BS, AS/NZ, ecc.). L'azienda è in grado di validare i propri prodotti secondo sistemi normativi europei ed extraeuropei, le certificazioni sono disponibili su richiesta.



UNI EN ISO 9001: 2015 certification.

The company's entire production process is subject to UNI EN ISO 9001: 2015 certification testifying to and validating constant control of all processes in the company's productive and organisational system.

Ceramics of Italy.

GCR is a member of "Ceramics of Italy", an institutional industry trademark representing and promoting the Italian ceramics industry all over the world. The association has promoted the image and content of Italian ceramics all over the world for about forty years, giving voice to the industry's tradition, quality, innovation and creativity.

Certificazione di sistema UNI EN ISO 9001: 2015.

L'intero processo aziendale è soggetto a certificazione di sistema UNI EN ISO 9001: 2015, a testimonianza e validazione del controllo costante dei processi legati al sistema produttivo ed organizzativo.

Ceramics of Italy.

GCR aderisce al marchio "Ceramics of Italy", marchio istituzionale e settoriale che rappresenta e promuove le aziende dell'industria ceramica italiana nel mondo. Da circa quarant'anni promuove l'immagine e i contenuti dell'industria ceramica italiana sui mercati esteri, sintetizzandone tradizione, qualità, innovazione e creatività.

UNI EN ISO 14021 environmental certification.

The company obtained certification of its environmental policy under UNI EN ISO 14021 in 2003, and applies an ISO 14001:2015 certified environmental management system.

LEED certification.

GCR is a member of the U.S. Green Building Council (USGBC), the U.S. association concerned with promoting construction of sustainable buildings through LEED (Leadership in Energy and Environmental Design) certification. Control of the company's production system and methods for using recycled material and MPS, specific to each product line, contribute to obtaining credits for LEED certification.

Products are suitable for inclusion in projects requiring compliance with minimum environmental criteria; the company can provide specific information.

EPD (Environmental Product Declaration).

GCR participates in the industry certification developed by Confindustria Ceramica through sectorial EPD: the production of "Italian ceramic tiles" has been validated in the Product Environmental Declaration under ISO 14025 and EN 15804 since 2016. This certificate requires analysis of the entire life cycle of every single ceramic tile, and contains information of use for obtaining credits in projects with a strong focus on the environment and those requiring information on every single component in the construction system.

Certificazione ambientale UNI EN ISO 14021.

L'azienda già dal 2003 ha ottenuto la certificazione della politica ambientale come da UNI EN ISO 14021, ed è soggetta al sistema di gestione ambientale certificato da ISO 14001:2015.

Certificazione LEED.

GCR aderisce inoltre all'U.S. Green Building Council (USGBC), l'associazione americana che si occupa di implementare la costruzione di edifici sostenibili attraverso la certificazione LEED (Leadership in Energy and Environmental Design). Il controllo del sistema produttivo ed il sistema di riuso di materiale riciclato e MPS, specifico per ogni linea di prodotto, contribuisce all'ottenimento di crediti LEED.

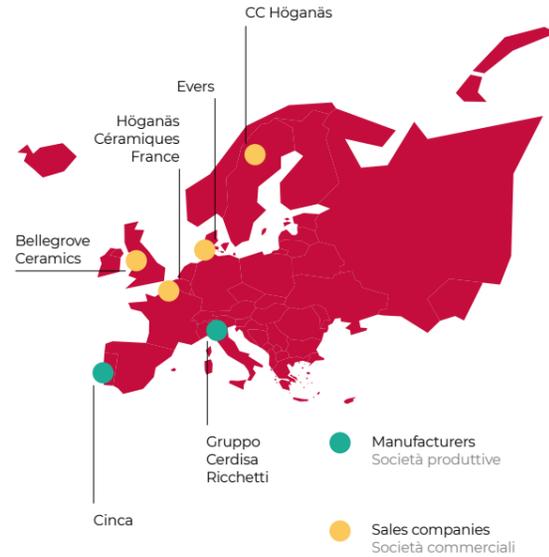
I prodotti si prestano all'inserimento nei progetti laddove siano richiesti i requisiti per CAM, l'azienda è in grado di fornire i dati specifici.

Dichiarazione EPD (Environmental Product Declaration).

GCR partecipa alla certificazione di filiera sviluppato da Confindustria Ceramica, attraverso l'EPD di settore: la filiera di produzione delle "Piastrelle di ceramica italiane" è validata nella Dichiarazione Ambientale di Prodotto secondo ISO 14025 ed EN 15804 già dal 2016. Il certificato prevede l'analisi dell'intero ciclo di vita di ogni piastrella di ceramica, e contiene dati utili per l'ottenimento dei crediti in progetti ad elevata attenzione ambientale e laddove siano richiesti dati sui singoli componenti del sistema edilizio.



Territorial coverage
Presenza territoriale



Gruppo Cerdisa Ricchetti now counts 9 European ceramic brands, including 1 group brand and 4 Italian brands: Cerdisa, Cisa Ceramiche, GCR, Ricchetti and Roberto Cavalli Home Luxury Tiles. With 5 production plants, ongoing technological evolution continues in the tradition of the best Italian culture of industry, now expanded world-wide.

Investment and development.

In 2018 the QuattroR SGR S.p.A. investment fund acquired a majority share in the Group, implementing a bold, ambitious plan for technological investment and consolidation of management with high-profile professionalism and know-how.



Il Gruppo Cerdisa Ricchetti guida oggi 9 marchi ceramici europei, di cui 1 di gruppo e 4 italiani: Cerdisa, Cisa Ceramiche, GCR, Ricchetti e Roberto Cavalli Home Luxury Tiles. Con 5 stabilimenti produttivi, il continuo adeguamento tecnologico si innesta da sempre nel solco della migliore cultura industriale ceramica italiana, proiettata oggi su scala mondiale.

Investimenti e sviluppo.

Nel 2018 il fondo di investimento QuattroR SGR S.p.A. acquisisce la maggioranza del Gruppo mettendo a punto un deciso e ambizioso piano di investimenti tecnologici e di consolidamento del management con professionalità e competenze di alto profilo.



1954

Cisa (short for Ceramiche Industriali Sassolesi) established in Sassuolo.

Nasce a Sassuolo la società Cisa (acronimo di Ceramiche Industriali Sassolesi).



1959

Cerdisa (short for Ceramiche di Sassuolo) established in Fiorano Modenese.

Nasce a Fiorano Modenese la società Cerdisa (acronimo di Ceramiche di Sassuolo).



1960

Ceramiche Ricchetti established in Sassuolo.

Nasce a Sassuolo la società Ceramiche Ricchetti.

1992

Gruppo Ceramiche Ricchetti S.p.A. established expanding the market with 3 plants (Finland, Germany and Sweden) and with sales companies in Denmark, France and Norway.

Nascita del Gruppo Ceramiche Ricchetti S.p.A. con ampliamento di mercato attraverso 3 stabilimenti (Finlandia, Germania e Svezia) e società commerciali in Danimarca, Francia e Norvegia.

1996

GCR becomes the first in the industry to be **listed on the Milan Stock Exchange**.

GCR intraprende, primo nel proprio settore, la **quotazione alla Borsa di Milano**.

1999

Merger by acquisition of Industrie Ceramiche Cisa Cerdisa S.p.A. and Gruppo Ceramiche Ricchetti S.p.A..

Fusione per incorporazione di Industrie Ceramiche Cisa Cerdisa S.p.A. e Gruppo Ceramiche Ricchetti S.p.A..

2006

The company introduces production and sale of maxi-slabs and expands its brand portfolio with **Roberto Cavalli Home Luxury Tiles**.

La società introduce la produzione e commercializzazione di grandi formati e amplia il proprio portafoglio marchi con **Roberto Cavalli Home Luxury Tiles**.

2018

QuattroR SGR S.p.A. acquires the majority holding in the Gruppo Ceramiche Ricchetti.

QuattroR SGR S.p.A. acquisisce la maggioranza del Gruppo Ceramiche Ricchetti.



2020



Rebranding and new investment plan.

Rebranding e nuovo piano di investimenti.

GCR | PROJECT



Image credits

GCR Photo Archive
Courtesy of **Hotel L'Approdo** Photo Archive
Courtesy of **Eterno Ivica**
Courtesy of **Tecnogivex Gruppo Giussani**

Via Statale 118, 42013 Sant'Antonino di Casalgrande (RE) Italy
T +39 0536 992511 | F +39 0536 993757

www.ricchetti-group.com

#ElegantSensations

GCR | GRUPPO
CERDISA
RICCHETTI